

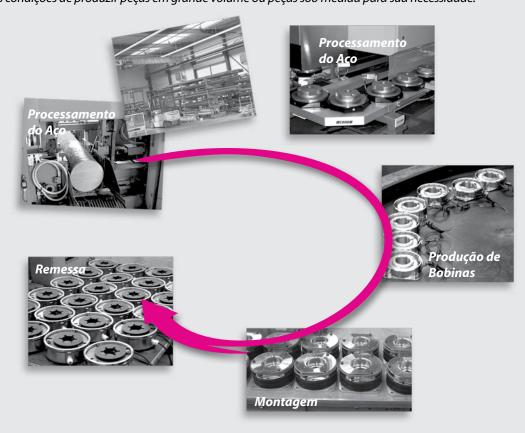


Mais de 30 anos de experiência na área da Tecnologia Eletromagnética



Todos os nossos esforços estão direcionados para o desenvolvimento, produção e aplicação da tecnologia eletromagnética por meio de uma ampla variedade de freios e embreagens.

As funções: partida, parada, posicionar e parada segura de eixos em movimento nas maquinas necessitam de componentes confiáveis e seguros. Com nossas tecnicas avançadas de fabricação, nós somos capazes de produzir produtos de alta qualidade e durabilidade, e por nosso investimento contínuo, temos agora fábricas por todo o mundo. Nós temos condições de produzir peças em grande volume ou peças sob medida para sua necessidade.





Freio de segurança e Freio manual



COMBISTOP

Com atuação eletromagnética, dupla face com molas aplicadas para operação imediata.

... iniciando na página 4

COMBIPERM

Freio magnético permanente anti falhas, e embreagem para atuação imediata.

... iniciando na página 16







TROCA, PARADA, POSICIONAMENTO

COMBINORM

Com atuação eletromagnética, freios e embreagens sem anéis de deslize.

... iniciando na página 22









COMBIBOX

Um módulo de freio-embreagem de fácil instalação

... iniciando na página 36

FONTES DE ALIMENTAÇÃO / SWITCHGEAR

COMBITRON

Fonte de alimentação CA-CC para acionamento de freios e embreagens eletromagnéticas.

... iniciando na página 44







COMBISTOPsão componentes dupla-face com acionamento por molas e desacionados eletromagnéticamente para **aplicação seca**. O freio é acionado manualmente e desacionado por meio de força eletromagnética. Este tipo de componente trabalha com sucesso nas aplicações mais exigentes, e são utilizados sempre que massas rotativas precisam ser paradas ou que eixos precisam segurar uma determinada posição no sistema.

Materiais de alta qualidade assim como precisão na fabricação, inspeção de processo de fabricação e teste funcional garantem componentes confiáveis e operação com segurança.

Sob encomenda podemos desenvolver o freio **COMBISTOP** sob medidade, por exemplo, o freio pode ser alimentado com uma armadura pré montada e maior torque.

Conteúdo

COMBISTOP componentes dupla-face com acionamento eletromagnético

Mini freios	0,3 2 Nm		pág 5	COMBISTOP M
Freio Manual p	ara demandas dinâmicas 2	1.000 Nm	pág 6	COMBISTOP N
Freio Manual p	ara aplicações estáticas 5 1.	500 Nm	pág 6	COMBISTOP H
Freio Manual p	oara classe de proteção IP 66 4.	400 Nm	pág 8	COMBISTOP P
Freio manual p	oara montagem de taco gerador 4	1 250 Nm	pág 8	COMBISTOP T
Freio duplo pa	ra Teatro e Elevadores 2 x 5 2	2 x 1000 Nm	pág 10	COMBISTOP D
Freios de eleva	ção D8 2 x 25 2 x 125 Nm		pág 10	COMBISTOP L
Accessórios	••••••	•••••	pág 12	

Dados Técnicos

Tempo de chaveamento	pág 15
Dimensionamento / cálculo	pág 50
Legenda	pág 51

Acessórios

COMBISTOP	M	N	Н	P	T	D	L
disco de fricção		X	Χ			Χ	Χ
flange	Χ	X	Χ	Χ	X	Χ	Χ
disco de fricção com colar				Χ			
anel protetor contra pó		X				Χ	
micro switch		X	Χ			Χ	Χ
hand release	Χ	X	Χ	Χ	X		Χ
caixa de terminais		Χ	Χ	Χ	Χ	Χ	Χ



COMBISTOP



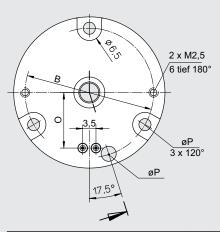
Significando MINI Freio, a compacta solução com torque até 2Nm. O freio tem como característica a construção compacta, que é projetada para pequenas cargas e funções de segurança. Sem ajuste de torque, disponível com ou sem hand release.

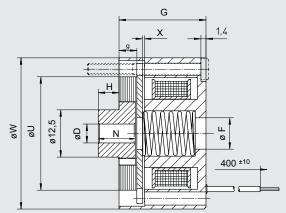
Aplicações comuns : ex. motores de baixa potência, técnicas de automação, aparelhos de engenharia.

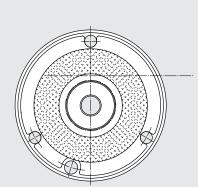


COMBISTOP M

0B.08.110... sem hand release





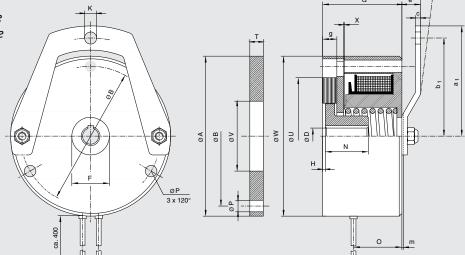


Tamanho	M _{2N} ¹⁾	P ₂₀	Α	В	D	F	G	н	К	N	0	Р	T	U	v	w	х	a,	b,	c	e	g	m ³⁾	α_{o}	peso
	[Nm]	[W]																							[kg]
0B.08	0.3	6		34	5	8.3	23	5,5		9.8	14.7	3.5		30		40	0.1					4.7			0.15
00.08	0.5-2	11-15	59.5	52	10 ²⁾	14	29.5	0.5-1	4.5	16	18	4.3	5	43.5	26	59.5	0.15	41	36.5	2	7	5.5	0.8	7	0.4

Todas dimensões em mm rasgo de chaveta de acordo com a norma DIN 6885/1 de acordo com a norma VDE 0580, classe de isolação "B" ¹⁾ base de torque após partida ²⁾ tolerância do furo max Ø 10 mm H7, acíma disso H8

COMBISTOP M

00.08.110... sem hand release **00.08.130...** com hand release



Acessórios COMBISTOP M:

flange

COMBISTOP N e H

É a série padrão para aplicação de freio em duas superfícies em dois desenhos:

Aplicações dinâmicas com stress contínuo
 Aplicações estáticas com curtos períodos de stress
 COMBISTOP H

COMBISTOP N: Faixa de torque entre 5 ... 1000 Nm - projetados para aplicações dinâmicas com

frenagens frequentes em alta velocidade!

Exemplos de Aplicação: Freio motor, Freio com moto-redutor, Usinas eólicas, Galpões refrigerados

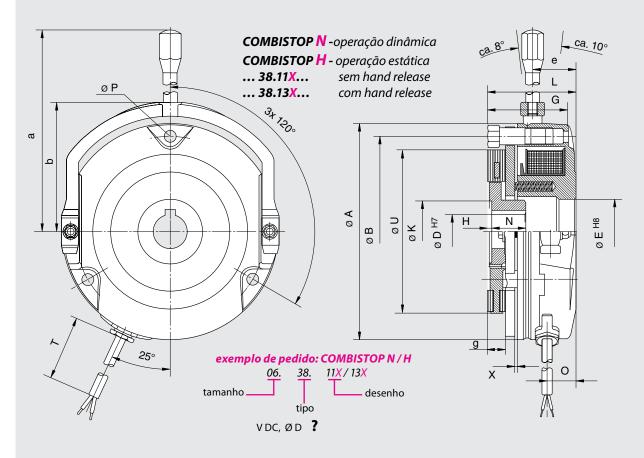
Opcional: • Cold Climate Version CCV (-40 ... +60° C)

• Classe ISO F + H

Accessórios COMBISTOP N:

- Disco de Fricção
- Flange
- Disco de fricção com colar (acíma do tam. 06)
- anel de proteção contra pó
- micro switch
- caixa de terminais







	versã	o "N"	versã	o"H"																			
Tam.	M _{2N} ¹⁾	P ₂₀	M _{2N} ¹⁾	P ₂₀			H7																Peso
					A	В	ØD	E	G	н	K	L	N	0	P	Т	U	Х	a	b	e	g	
	Nm	W	Nm	W			max.																kg
02	5	25	7.5	25	85	72	15**	22	34.2	1-1.5	22	37.7	18	11.5	3x4.5	500	60	0.2	105.5	53.5	23	7.5	1
03	10	30	15	30	102	90	20	32	37.2	2-2.5	31	41.7	20	13	3x5.5	500	77	0.2	113	62	25.5	8	1.5
04	20	30	30	30	127	112	25	38	47.2	2-2.5	37	51.7	20	16.5	3x6.5	500	96	0.2	128	76	26.2	10.5	3
05	36	48	50	48	147	132	30	42	52.7	2.5-3	42	57.7	25	18.5	3x6.5	500	115	0.2	168	86	30.5	12	4.5
06	70	62	90	75	164	145	35**	47	59.8	2.5-3	42	68.8	30	20	3x9	500	115	0.3	176	96	39.5	12	7
07	100	65	150	90	190	170	45	62	68	3	57	75.5	30	21.5	3x9	750	149	0.3	225	115	41	14	10
08	150	75	225	90	218	196	60	78	80	4.5	57/76*	87.4	35	27	3x9	750	175	0.4	235	125	46.5	16	16
09	250	80	375	115	253	230	60	97	88.2	5	76	101.7	40	28	3x11	750	206	0.4	256	146	56	18	26
10	500	130	750	180	307	278	75	120	98.8	9.5	92	110.8	50	25	6x11	750	252	0.5	335	175	59	22	39
11	1000	180	1500	280	363	325	90	140	122.1	-	-	134.5	100	30.5	6x11	1000	300	0.6	***	***	***	30	80

Todas dimensões em mm rasgo de chaveta de acordo com a norma DIN 6885/1 tensão padrão 24/105/180/205 V DC de acordor com a norma VDE 0580, classe de isolação "B", 100% do tempo, Tipo de proteção IP40, com anel de proteção IP44

1º classificação de torque após operação * furo central > ø 45 ** rasgo de chaveta de acordo com a norma DIN 6885/3 *** abertura mecânica com rosca hexagonal

COMBISTOP N e H

COMBISTOP H: Classificação de torque entre 7.5 ... 1500 Nm - projetado para aplicações estáticas,

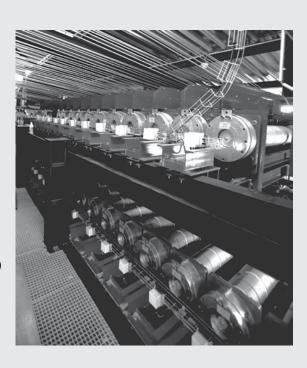
ex. frenagem em baixa velocidae e manter frenagem segura de cargas!

Aplicações: ex. Plantas de energia eólica, Galpões refrigerados



Accessórios COMBISTOP H:

- disco de fricção
- flange
- disco de fricção com colar (acíma do tam. 06)
- anel de proteção contra pó
- micro switch
- · caixa de terminais



COMBISTOP 7

Dois desenhos de freio que são sempre utilizados quando a aplicação exige alta classe de proteção.

COMBISTOP T: O freio de classe **IP 65** com furo circular idêntico assim como o **COMBISTOP N** e o **H**, opcionalmente preparados para fixação de Taco geradores (xx.28.GxT) ou anel impermeabilizante de eixo.

Aplicações: ex. Guindastes, aplicação naval, usinas eólicas, galpões refrigerados

Tam.	M _{2N} ¹⁾	P ₂₀	øA,	øΑ	øΒ	С	øD	øΕ	øE,	øF	øG	Н	øK	L	М	M ₁	N	0	øΡ	øP,	øP ₂	R	Т	øV
	[Nm]	[W]		h8			max.																	
				Н8																				
02	4	20	102	98	72	34	15**	50	85	94.5	88	1-1.5	22	37.5	2.4	88x3	18	11	4.5	8	M4	0.5	6	37
03	8	25	123	118	90	37	20	64	102	116	109.5	2-2.5	31	41.1	2.4	110x3	20	12.5	5.6	10	M5	1.5	7	48
04	16	30	148	143	112	47	25	80	127	138.5	132	2-2.5	37	51.1	2.4	132x3	20	16	6.5	11	M6	1.5	9	60
05	32	40	170	165	132	51.5	30	102	147	158.5	152	2.5-3	42	56.1	2.4	152x3	25	17	6.5	11	M6	2	9	70
06	60	52	186	180	145	60	35**	115	164	176.5	170	2.5-3	42	66.5	2.4	170x3	30	20	9	15	M8	2	11	70
07	100	65	216	210	170	68	45	144	193	200.5	196	2.0	57	74	3.5	196x4	30	20	9	15	M8	3.0	12	75
08	150	75	246	240	196	77	60	160	217	235.5	225	4.5	57 76*	86.5	3.2	225x4	35	25	9	15	M8	3.5	14	95
09	250	75	280	240	230	86	60	180	254	272	260	5.0	76	102	3.5	260x5	40	33	11	18	M10	4.0	15	95

tempo, ¹¹ claassificação de torque após partida * furo central > ø 45 selo (DIN7603) que devem ser utilizadas

Acessórios **COMBISTOP T**:

• flange • caixa de terminais • hand release • anel de vedação



COMBISTOP P:

Versão completamente fechada para classe de proteção IP 66 com vedação no lado da montagem e conexão elétrica, opcionalmente com caixa de terminais acoplada.

Aplicação:

ex. Guindastes, aplicação naval, usinas eólicas, galpões refrigerados

					H7																			
Tam.	M _{2N} ¹⁾ [Nm]	P ₂₀ [W]	øΑ	øΒ	øD max.	øΕ	øF	øG	Н	øK	L	M	M ₁	N	0	R	S	S ₁	sw	Т	Т,	øV	øV ₁	W
02	4	20	108	100	15**	50	94	88	1-1.5	22	38	2.4	88x3	18	13.5	2	4.5	8	11	6	6	20	37	43
03	8	25	138	125	20	64	116.5	110	2-2.5	31	42.2	2.4	110x3	20	14	2	6.5	8	11	7	7	40	48	57.5
04	16	30	160	148	25	80	139	132	2-2.5	37	51.2	2.4	132x3	20	16	2	6.5	8	11	8.5	9	40	61	68
05	32	40	190	175	30	102	163	154	2.5-3	42	56.2	3.5	155x4	25	17	2	8.5	10	14	9	10	47	71	82
06	60	52	200	185	30	115	173	164	2.5-3	42	66.5	3.5	164x4	30	20	2	8.5	10	14	10	11	55	71	87
07	100	65	238	220	45	144	206	196	3	57	74	3.2	196x4	30	20	-	11	14	17	12	12	75	-	100
08	150	75	268	250	60	160	235	225	4.5	57 76*	86.5	3.2	225x4	35	27	-	11	14	17	14	14	95	-	114
09	250	75	312	290	60	180	272	260	5	76	102	4	260x5	40	33	-	14	14	17	15	15	95	-	131.5
10	400	130	362	340	75	230	322	310	9.5	92	110	4	310x5	50	35	-	14	16	19	15	15	120	-	158

Todas as dimensões em mm rasgo de chaveta de acordo com DIN 6885/1 Alimentação 24/105/180/205 V DC de acordo com VDE 0580, Classe de proteção ISO"B", 100% do tempo, 10 Classificação de torque após início do processo *furo central > ø 45 ** rasgo da chaveta de acordo com DIN 6885/3



fechados na parte traseira ou

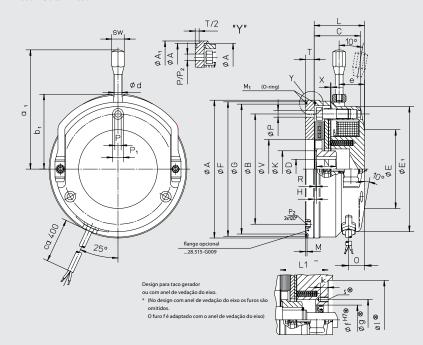
Х	a,	b,	ød	е	sw	øf	øg	s	k	L1	I
		·									
0.2	105.5	53.5	8	22.5	11	25	34	4xM4	10	36.5	44
0.2	114	62	8	24	11	32	40	4xM5	12	40.1	52
0.2	128	76	8	25.7	11	42	54	4xM5	12	50.1	66
0.2	166	86	10	28	14	47	64	4xM5	12	56.1	76
0.3	176	96	10	40	14	60	75	4xM5	12	65.5	88
0.3	225	115	14	40	17	68	85	4xM6	15	73	100
0.4	235	125	14	45	17	80	100	4xM6	15	86	120
0.5	256	145	14	40	17	80	110	4xM6	15	101	130

see dimension diagram 28.M01-3-0031

Opcional: • Cold Climate Version CCV (-40 ... +60° C)

• Classe de proteção ISO F + H

COMBISTOP T ...28.GXX...



COMBISTOP P

Acessórios **COMBISTOP P**:

- flange
- caixa de terminais
- hand release

Opcional:

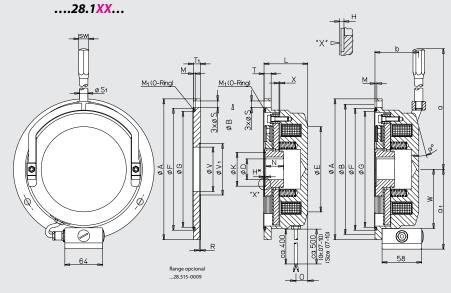
- Cold Climate Version CCV (-40 ... +60° C)
- Classe de proteção ISO F + H

exemplo de pedido: COMBISTOP T/P



X a	a ₁	b	α
0.2 105 5			
0.2 105.5	79	36	10°
0.2 113	93.5	40	10°
0.2 128	104	49	10°
0.2 166	118	55	10°
0.3 176	123	74	15°
0.3 225	136	74	15°
0.4 235	150	76,5	15°
0.5 256	168	92	15°
0.5 335	194	101	15°

COMBISTOP P







Significando **dupla segurança** e cobrindo a série de freios duplos, que são preparados para tarefas com circuitos de freio redundantes.

A construção mecânica de dois freios completamente independentes e com segurança contra erro atende os requisitos de acordo com a norma DIN 56950 (BGV C1).

Medidas construtivas reduzem o acionamento e o ruído de trabalho para o nível mínimo.

Tam.	NA 1)	D	Α	В	c	1 & 2 D	E	F	н			м	N,	N	R,	т	х	а	b	
I aiii.	M _{2N} ¹⁾ (Nm stat)	P ₂₀ (W)	^	ь		(max)	_	· •		L,	L ₂	IVI	141	N ₂	N ₁		^	а	b	e,
02	2x5	2x25	85	72	22	15**	22	36	91.2	9.5	1.5	18	27.5	13	8	500	0.2	105.5	53.5	45.5
03	2x10	2x30	102	90	32	20	31	48	106	12.5	2.5	20	34	17	10	500	0.2	114	62	54
04	2x20	2x30	127	112	38	25	37	60	121	12.5	2.5	20	39	23	10	500	0.2	128	76	65
05	2x36	2x48	147	132	42	30	42	70	135	14	3	25	41	21	11	500	0.2	168	86	72
06	2x70	2x62	164	145	47	35**	42	70	157	16	3	30	45	20	13	500	0.3	176	96	81
07	2x100	2x65	190	170	62	45	57	75	180	18.5	3	30	59	37	15	750	0.3	225	115	94
08	2x150	2x75	218	196	78	60	57/76*	100	193	19.5	5	35	55	33	14.5	750	0.3	235	125	97
09	2x250	2x80	254	230	97	60	76	100	224	22	5.5	40	65	45	16.5	750	0.3	256	146	107
10	2x500	2x130	306	278	120	75	92	120	241	27	10	50	63	36	17	750	0.4	335	175	121
11	2x1000	2x180			S	ob end	omend	a												

todas as dimensãoes em mm rasgo de chaveta de acordo com a norma DIN 6885/1 Tensão de alimentação 24 / 105 / 180 / 205 V DC de acordo com VDE 0580, classe de proteão ISO "B". 10 Classificação de torque após inicio do processo * furo central > ø 45 ** rasgo de chaveta de acordo com DIN 6885/3

Com um desenvolvimento especial para a indústria de elevadores, o circuito de freio duplo com molas anti-falhas atendem os requisitos da norma EN 81 e da TRA 227.

A série de freio, testada e inspecionada pelas autoridades técnicas mudiais, contém dois circuitos de freios mecânicos e oferece dimensões compactas e fácil montagem.

Aplicações: ex. elevadores de carga e de passageiros, equipamentos de teatro

Opcional: classe de proteção ISO F + H

Acessório **COMBISTOP L**:

disco de fricção
 flange
 micro switch
 caixa de terminais

Tam.	2 x	M _{2N} ¹⁾	P ₂₀									Н	ı	L			
	(N	m.)	(W)	A	В	c	D ^{H7}	E	F	G	D8.230	D8.630	D8.230	D8.630	N	0	X _n
05	2	25	60	154	146	132	30	42	65	147	3	3	53.8	54.3	25	19.5	0.3
07	5	50	65	203	188	170	40	57	65	190	3	3	74.3	74.3	30	20	0.4
09	1:	25	75	268	230	230	60	76	101	254	5	5	98.7	98.7	40	20	0.5
Tam.	а	b	d		e		1	m	P,*		P ₂ *	P ₃ *	2 x X _v	SW	α•		δ°
				D8.230	D8.6	30			ISO 476	52	ISO 4762	ISO 4762	D8.630				
05	169	89	10	34.8	35.	.3	2.5	1.2	Мбхб	5	M6x10	M5x40	0.15	14	10		28
07	225	115	14	33.5	33.	.5	2.5	1.3	M8x8	0	M8x12	M6x50	0.20	17	10		25
09	255	145	14	65.7	65.	.7 :	3.0	1.4	M10x1	00	M10x16	M8x75	0.25	17	10		25

todas as dimensões em mm rasgo de chaveta de acordo com DIN 6885/1 tensão de alimentação 24 / 105 / 180 / 205 V DC de acordo com VDE 0580, classe de proteção ISO "B" *Furo central > Ø 45 ** rasgo de chaveta de acordo com DIN 6885/3 veja diagrama de dimensões D8.M01-4-0707



Variação central 2

Aplicações:

ex equipamentos de teatro, elevador de carga e passageiros

Opcional: Classe de proteção ISO F

ordering example: COMBISTOP D



				P	arafusos	de fixaçã	0
e ₂	d ₁	d ₂	m	Z 1/2/3	Z ₁	Z ₂	Z ₃
22.5	34.6	39	8.0	M4	3x8.8	3x8.8	3x8.8
27	37.7	47.5	1	M5	3x8.8	3x8.8	3x8.8
31	47.8	54.4	1.4	M6	3x8.8	3x8.8	3x8.8
33	53.4	55.9	1.5	M6	3x10.9	3x8.8	3x8.8
36	60.3	64.5	1.8	M8	3x10.9	3x8.8	3x8.8
45	68.8	77.6	2	M8	6x8.8	3x8.8	3x8.8
50	80.8	82.7	2	M8	6x10.9	3x10.9	3x10.9
56	89.4	95.4	2.3	M10	6x8.8	3x10.9	3x10.9
61	99.5	105	2.7	M10	6x10.9	6x8.8	3x8.8

Variação central 1 ...38.DDN...

Acessórios COMBISTOP D:

disco de fricção

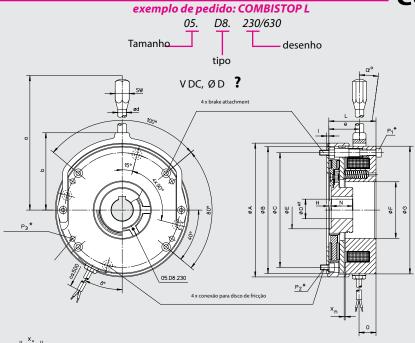
COMBISTOP D

 micro switch flange

• caixa de terminal • disco de fricção com colar (acíma do 06)

• anel de proteção

veja o diagrama de dimensões 38.003-3-0714 100% do tempo



COMBISTOP L

COMBISTOP L

...D8.230... com hand release

COMBISTOP L

com hand release ...D8.630... com sistema de revestimento central livre de retrocesso

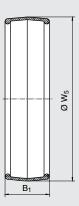


COMBISTOP Acessórios

Para aplicar o sistema de freio com molas aplicadas nas diversas necessidades das diferentes aplicações um extensivo programa com uma ampla variedade de acessórios esta diponível.

Por favor, entre em contato conosco para discutir suas necessidades. Para assegurar a específicação correta nós temos à mão um time de engenheiros de aplicação com muita expêriencia para ajudá-lo em todos os aspectos da sua aplicação, possibilitando a escolha da melhor combinação possível para sua aplicação

Acessório - Anel de proteção (IP44) ...08.550-0009



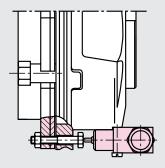
Para proteger as superfícies de ficção contra pó ou umidade, tamanhos diferentes de anéis de proteção estão disponíveis.

Quando um **COMBISTOP** é montado com um anel de proteção, o disco de fricção deve ser utilizado no lado da conexão com o motor. O disco de fricção é feito à base de nitrato, e é especialmente projetado para segurar o anel de proteção.

		mod	delo >	(x.08	.550-	0009				
Tamanho	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11
B,	22.5	25	33	33.5	38.5	45.5	49	54.5	63	upon
W ₅	86	103	129	149	167	195	222	259	310	up

dimensões em mm

Acessório - micro switch



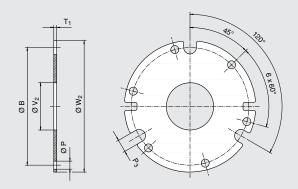
Na utilização do **COMBISTOP**, ele pode ser montado com uma micro switch para monitorar as suas funções e o seu desgaste. A utilização do **COMBISTOP** com micro switch é particularmente aplicável em moto-freio em sistemas de elevação que são operados com inversores de frequência.

Dimensões de montagem detalhadas e dados técnicos consulte 08.M01-3-0604.



Discos de Fricção e **flanges** fornecem superfícies adequadas para os freios com molas aplicadas e estão disponíveis em versão reforçada e anti-ferrugem.

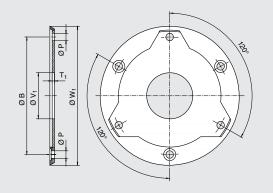
Acessório - Disco de fricção ...08.451...



		Mod	delo	xx.08	3.451	-хххх				
Tamanho	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11
В	72	90	112	132	145	170	196	230	278	
P	4.5	5.5	6.5	6.5	9	9	9	11	11	
T,	1.5	2	2	2	2.5	2.5	2.5	3	4	
P ₃	7.5	8.5	10.5	18	18	18	14.5	17	17	
V ₂	27	35.5	42.5	47	51	85	100	105	198	
W ₂	82	98	123	146	157	188	214	250	302	
peso [kg]	0.05	0.10	0.15	0.22	0.30	0.40	0.64	0.93	1.50	

dimensões em mm

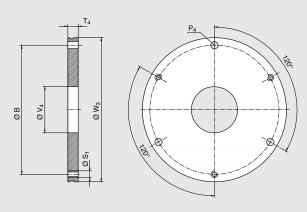
Acessório - Disco de fricção com colar ...08.515...



		Мо	delo	xx.08	3.515	-хххх	ζ.			
Tamanho	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11
В	72	90	112	132	145					
P	4.5	5.5	6.5	6.5	9					
т,	1.5	2	2	2	2.5					
V ₁	27	35.5	42.5	47	51					
W ₁	88.5	106	132	153	171					
Peso[kg]	0.05	0.10	0.15	0.25	0.35					

dimensões em mm

Acessório - flange com colar para anel de proteção ...08.510...



			Mod	lelo	xx.38	.510-	0009				
Tamanho	00	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11
В	52	72	90	112	132	145	170	196	230	278	325
P ₄		3x4,3	3x5,3	3x6,4	3x6,4	3x9	3x9	3x9	3x11	6x11	8x11
S ₁		3xM4	3xM5	3xM6	3xM6	3xM8	3xM8	3xM8	3xM10	6xM10	8xM10
T ₄	5	6	7	9	9	11	11	11	11	12.5	20
V ₄	26	20	30	40	45	55	65	75	90	120	160
W ₃	60	83	100	125	145	163	190	217	254	306	363
Peso [kg]	0.08	0.20	0.35	0.75	1	1.50	2.10	2.70	3.70	5.90	12.7

dimensões em mm

Dados Técnicos

		velocidade máxima		J	j	g _{min}	X _n
Tam.	Operação Parada [rpm]	tipo M, P, T Parada de emergência [rpm]	tipo N, H, D Parada de emergência [rpm]	tipo M, P, T [10 ⁻³ kgm ²]	tipo N, H, D [10 ⁻³ kgm ²]	forro min densidade [mm]	max espaçamento [mm]
ОВ	3000	6000	[1,6111]	0.001	- [10 kgm]		
02	3000	6000	6000	0.025	0.025	5.5	0.4
03	3000	6000	6000	0.072	0.072	6.5	0.5
04	3000	6000	6000	0.136	0.136	8	0.6
05	3000	5000	5000	0.35	0.35	10	0.6
06	3000	5000	5000	0.56	0.56	10	1
07	3000	4500	4500	1.57	1.57	10	1
08	3000	3500	3500	5.92	5.92	11	1.2
09	1500	3000	3000	7.38	7.38	12	1.2
10	1500	3000	3000	20.54	20.54	14	1.5
11	1500		2000		180.7	28	1.5

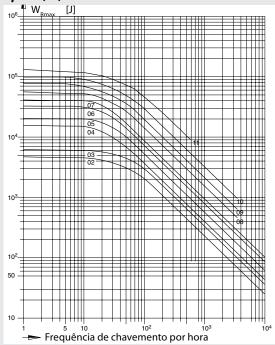
g_{min} espessura mínima do forro [n

[mm]

¹⁾ bei Bremse Typ D zur Berechnung 2 x [J] verwenden

Frequência de chaveamento da fricção para os tipos M, P, T

Frequência de chaveamento da fricção para os tipos N, H, D



Linhas vermelhas para freios sem disco de fricção

Fricção permissível $W_{Rmax}[J]$ dependendo da frequência de chaveamento

Válido somente para velocidades(rpm) fixas.

tipo **M**, **P**, **T**, **N**, **H**, **D**Tamanho 0B. ... 07. - 3000 rpm
tipo **P**, **T**, **N**, **H**, **D**Tamanho 08. ... 11. - 1500 rpm

Os valores para W_{Rmax} são válidos para freios padronizados. Dependendo da aplicação estes valores podem ser maiores ou menores. Discos de fricção anti-ferrugem, ou velocidades maiores do que as específicadas no gráfico, reduzem a fricção permissível de trabalho consideravelmente. Se a classificação de torque do freio for reduzida por se alterar o anel de ajuste (opcional) a fricção permissível de trabalho aumenta.



COMBISTOP

Ciclos e tempos de chavemento

	Cic	los de Ch	aveame	nto			(Chaveam	ento - A	C	(Chaveam	ento - Do	c
Tam.	C	C,	C	C ₂	t	'2	t,	ı~	t,	~	t,	1=	t,	,=
	[1/n	nin]	[1/n	nin]	[m	ıs]	[n	ıs]	[n	ns]	[n	ns]	[m	ns]
	M, P, T	N, H, D	M, P, T	N, H, D	M, P, T	N, H, D	M, P, T	N, H, D	M, P, T	N, H, D	M, P, T	N, H, D	M, P, T	N, H, D
00	70		140		35		60		100		12		25	
02	60	60	120	120	40	40	40	70	90	100	10	10	20	20
03	40	60	75	75	60	55	80	100	140	150	15	15	30	30
04	40	60	75	75	100	90	140	180	200	200	20	25	50	50
05	25	25	50	50	120	110	180	220	240	240	25	25	55	55
06	5	5	10	10	240	240	200	260	330	330	25	25	90	90
07	5	5	10	10	240	220	400	400	650	650	50	40	150	120
08	5	5	10	10	300	320	700	700	900	900	60	50	180	180
09	2	2	5	5	350	350	900	900	1200	1200	60	60	220	220
10	1	2	3	3	350	400	1400	1400	1800	2000	60	100	250	300
11		1		2		750		3100		3500		450		1000

COMBISTOP Tipos: M, P, T, N, H, D (veja pág. 4)

CC, aplicável para retificadores: **CC**, aplicável para retificadores:

 02.91.010-CE07
 04.91.010-CE07

 02.91.020-CE07
 04.91.020-CE07

 02.91.010-CEMV
 05.91.010-CE09

 06.91.010-CE09

CC Ciclo de Chaveamento máximo permitido

No chaveamento - DC, 100% do tempo e operando em temperatura max. 80 °C. [min⁻¹]

t, Tempo de acoplamento

tempo levado para desacoplar alcançando o torque classificado. [ms]

t,, Tempo de atraso do acoplamento

tempo levado para desacoplar no início do torque. [ms]

t₂ Tempo de abertura

tempo levado para acoplar no início da queda de torque. [ms]

As designações de tempos estão em conformidade coma norma DIN VDE 580.

Cíclos de chaveamento do COMBISTOP com POWERBOX

Tam.	t ₂	max. air gap	Cíclos de chaveamento
	[ms]	[mm]	[1/min]
02	20	1.0	55
03	35	1.8	40
04	50	2.1	40
05	60	3.0	25
06	120	3.0	5
07	120	3.5	5
08	150	3.0	5
09	170	3.5	2
10*	180	4.5	1

^{*} Tolerância para operações contínuas até 45°C! Alimentação de 230 V AC e bobina de 105 V DC. Tempos de chaveamento aplicável para air gap X. Cíclos de Chaveamento aplicáveis para tensões DC.

Alimentação

O COMBISTOP necessita de uma alimentação DC para operação. Por esse motivo a KEB fornece tambem os retificadores de meia onda ou onda completa. O COMBITRON 98 dendendo do tipo estão disponíveis em tensões acíma de 720 VAC.

As características de chaveamento do **COMBISTOP** podem ser melhoradas por meio do uso dos retificadores **COMBITRON 98**.

COMBIPERM É um modelo de freio e embreagem acionado eletromagneticamente de operação instantânea. Este efeito permite a desaceleração segura de massas e o fácil acoplamento de eixos livres.

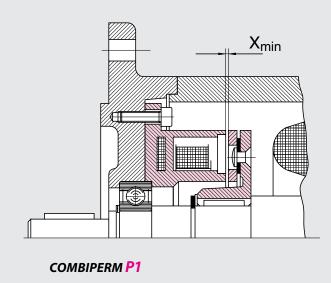
Você encontrará os diâmetros de eixos na "Tabela de Furos" na pág.51.

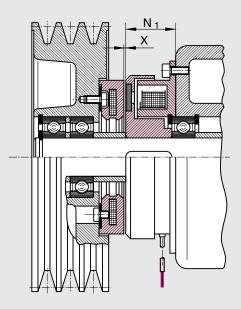
Podemos adaptar o **COMBIPERM** às suas necessidades mecânicas e elétricas.

Conteúdo

COMBIPERM

Freios e Embreagens operadas por corrente de repouso





COMBIPERM 22

Dados Técnicos

Momentos de inércia, fricção, classificação	pág. 20	0
Tempos de chaveamento	pág. 20	0
Dimensionamento / cálculo	pág. 50	0
Tabela de furação COMBINORM / COMBIPERM	páa. 5	1



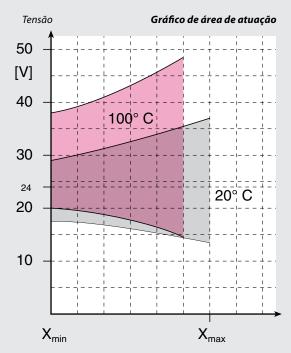
COMBIPERM P1 Melhor opção para seu servomotor

São freios de ímã permanente poderosos com fricção ativa, sem folgas. Ímãs de terras raras criam um campo de força que é anulado pela bobina de contra-polo magnético (aberto) quando na condição de ativado por corrente e em combinação com a ação da mola laminar da armadura que assegura uma separação sem torque residual independente da posição de instalação.

COMBIPERM P1 é projetado para operar em tensões de 24V.CC classificadas pela ISO classe F (máx. 155°C) e assegura uma operação segura entre essa faixa de temperatura. Sob encomenda podemos fornecer em ISO classe H(180°C) e em outras tensões de operação.



Exemplos de Aplicação: Construção de máquinas, Tecnologia Médica, Robôs Industriais, servo-acionamentos



Tenha em mente que:

- Materiais magnéticos próximos podem enfraquecer o torque, reduzir o espaço de ajuste e levar a uma mudança na faixa de abertura.
- A classificação de torque é atingida após uma velocidade de processo(Consulte o manual de Instruções).
- O torque se torna menor em altas velocidades.

Espaço de ajuste

Exemplo de pedido: COMBIPERM P1



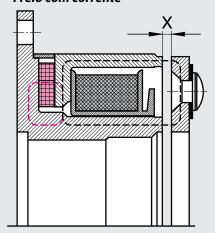
V DC, Ø d₃₀ ?

Exemplo de pedido: COMBIPERM 22



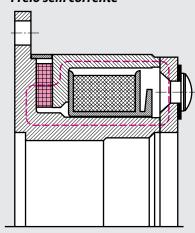
COMBIPERM

- Freio com corrente -

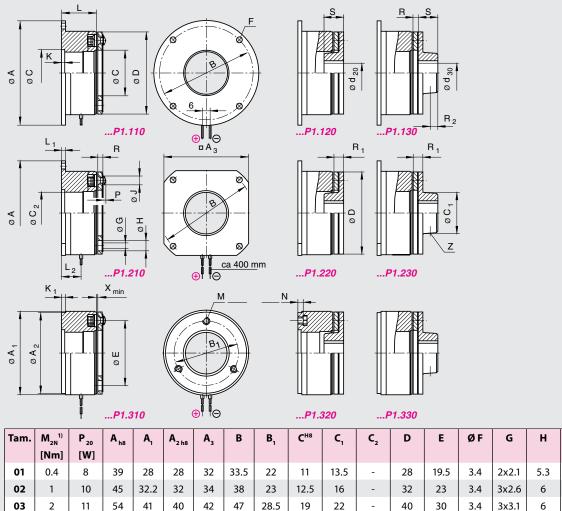


COMBIPERM

- Freio sem corrente -



COMBIPERM P1



Tam.	M _{2N} ¹⁾ [Nm]	P ₂₀ [W]	A h8	A,	A _{2 h8}	A ₃	В	B ₁	C _{H8}	C,	C ₂	D	E	ØF	G	Н	J	К
01	0.4	8	39	28	28	32	33.5	22	11	13.5	_	28	19.5	3.4	2x2.1	5.3	4.5	_
02	1	10	45	32.2	32	34	38	23	12.5	16	-	32	23	3.4	3x2.6	6	5	-
03	2	11	54	41	40	42	47	28.5	19	22	-	40	30	3.4	3x3.1	6	5.5	-
05	4.5	12	65	51.5	50	53	58	40	26	24	24	50	38	3.4	3x3.1	6.5	5.5	2
06	9	18	80	64	63	66	72	49	35	32	32	63	50	4.5	3x4.1	10	8	2
07	18	24	100	80.8	80	83	90	63	42	38	38	80	60	5.5	3x4.1	11	8	2
08	36	26	125	101	100	103	112	78	52	48	48.5	100	76	6.5	3x5.1	11.5	10	2.5
09	72	40	150	126	125	128	137	106	62	57	58	125	95	6.5	3x6.1	15	11.5	3.5
10	145	50	190	161	160	163	175	135	80	71	75	160	120	9	3x8.1	21	14.5	3.5

Tam.	K ₁	L	L,	L ₂	М	N	Р	R	R ₁	R ₂	S	d ₂₀ H7	d ₃₀ ^{H7}	d ₃	H7 0	X _{min}	X _{max} ^{20°}	z	Peso kg
01	3	19.5	2	10.5	2xM3	3	1	2.25	4.25	2.7	7	6	6		8	0.15	0.3	1xM3	0.1
02	2	21.5	2	10.5	3xM3	3	1.3	2.1	4.1	4	10	8	8		10	0.15	0.3	1xM3	0.1
03	2	22.5	2	12	3xM3	3	1.5	2.6	5.2	5	12	10	12	da*	15	0.15	0.4	1xM4	0.2
05	2	28.5	2	14	3xM3	3	1.5	3	6	5	12	15	15	-encomenda*	19	0.2	0.5	1xM5	0.35
06	3	26.8	3	15	3xM4	4	2	3.9	7.4	6	15	18	18	COL	25	0.3	0.65	1xM6	0.55
07	3	29.9	3	16.5	3xM4	5	2	4.5	8.5	8	20	22	22	o-en	30	0.3	0.8	1xM6	0.85
08	4	33.9	4	19.5	3xM5	6.2	2.5	6.2	11.2	10	25	30	30	Sob	38	0.35	0.9	1xM8	1.6
09	5	37.8	5	23	3xM6	7	3	7.3	13.3	12	30	40	40		50	0.4	1.0	2xM10	2.9
10	6	42.6	6	24	3xM8	9.5	4	9.4	16.4	15	38	50	50		65	0.5	1.2	2xM10	5.4

¹⁾ Torque classificado após início de processo todas as dimensões em mm rasgo de chaveta de acordo com DIN 6885/1-P9 tensão padrão 24 V DC (Faixa de abertura + 6 % / - 10 %) de acordo com a norma VDE 0580, "Classe de proteção F" furo central de acordo com a norma DIN 6885/1



COMBIPERM 22

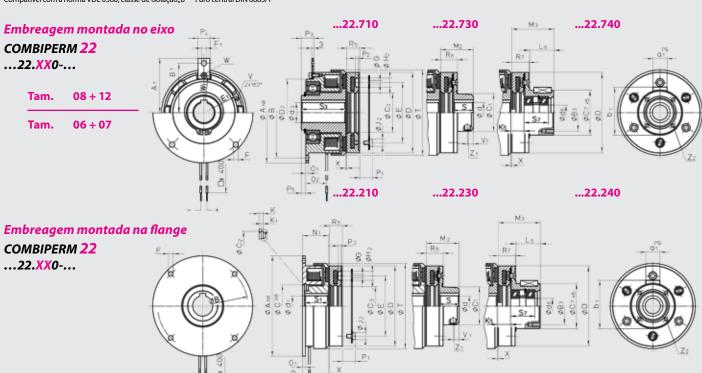
COMBIPERM 22 é uma embreagem de acionamento magnéticos, sem folgas. O aro magnético tem sua característica melhorada por meio da montagem de imãs permanentes na armadura, permitindo a parada imediata de grande torque em pequenos espaços construtivos.

Exemplos de aplicação: ex. Robótica, equipamentos médicos

Tam.	M _{2N} ¹⁾	P ₂₀	a.		Α	A,	b ₁	В	B ₁	B ₃	Ø	C,	C,	С	C ₂	d	d,	d ₃	d ₆	D	D ₂	E
	[Nm]	[W]		l	h8						C ₃		k6	H8		max	max	max				
06	6	15	10) ;	80	-	40.3	72	-	-	32	32	38	35	36.0	18	20	17	12	63	-	50
07	12	20	14	1 1	00	-	47.0	90	-	37	39	38	45	42	43.5	22	25	22	15	80	-	60
08	24	28	16	5 1	25	62.5	57.3	112	56.0	47	48	48	55	52	53.8	30	30	30	20	100	85	76
09	50	35	18	3 1	50	75.0	66.2	137	68.5	52	62	58	64	62	63.8	35	35	35	25	125	95	95
10	120	50	20) 1	90	95.0	77.6	175	87.5	62	80	73	75	80	82.1	45	50	50	30	160	126	120
Tam.	E,	ØF	ØI	= (ØG	ØH,	J,	K	K.	K,	N.	0	0	0,	M,	M ₃	L ₆	P,	P ₂	P ₃	P,	P ₅
06	1 	4x4.			x4.1	3x8	3x7.0	3.5	1.6	12.2	24.0	_	3	19.0	27.5	36	20	3.3	3.9	- 3	- 4 -	4.0
07	_	4x5.			x4.1	3x8	3x7.0	4.25	1.85	13.5	26.5		3	21.5	34	43	25	3.3	3.9	_	-	4.5
08	45.75	4x6.6			x5.1	3x10	3x8.5	5.0	2.15	16.0	30.0		4	24.0	42	52	30	4.0	4.7	16.2	12	5.5
09	55.0	4x6.6	6 6.	5 3	x6.1	3x11	3x10.0	5.5	2.15	20.0	33.5	9	4	25.0	50	66	40	4.7	5.2	18.7	14	5.5
10	72.5	4x9.0	9.0	0 3	x8.1	3x15	3x13.0	6.0	2.65	22.7	37.5	11	5	31.5	61	80	50	5.8	6.5	21.5	14	7.0
_				.,			-		-		101	107	\ \ <u>\</u>	-	_		,					
Tam.	R ₅	R ₆	R,	V,	S	S ₁	S ₃	S ₇	1	V	W	W,	Х	Z,	Z ₂	111	. 1.	1	Peso [k	-	720) 2	40(740)
0.5	12.5	16	16.0		15	22	41.0	10.6	67				0.2	1		110			•	,	- 1	40(740)
06	12.5	16	16.0	6	15				67	-	-	-	0.3	1xM6	2::14	0.5		0.5	1.0	1.		1.0
07	14.0	18	17.7	8	20				85	-	-	-	0.3	1xM6	3xM4			1.25	1.25	1.7		1.75
08	17.0	22	21.6	10	25	27	51.5	30.7	106	M5	M4	46.5	0.35	1xM8	4xM4	- 2.0) .	2.25	2.25	3.	0	3.0

		5	6	7	- 1	_	-1	-3	-7	-	- 1		1		=1	-2			9	•	
																	110	130/140	210(710)	230(730)	240(740)
	06	12.5	16	16.0	6	15	22	41.0	18.6	67	-	-	-	0.3	1xM6	-	0.5	0.5	1.0	1.0	1.0
	07	14.0	18	17.7	8	20	24	45.0	24.2	85	-	-	-	0.3	1xM6	3xM4	1.0	1.25	1.25	1.75	1.75
	08	17.0	22	21.6	10	25	27	51.5	30.7	106	M5	M4	46.5	0.35	1xM8	4xM4	2.0	2.25	2.25	3.0	3.0
	09	20.0	26	25.5	12	30	30	55.0	40.8	133	M8	M5	55.0	0.4	2xM10	4xM4	3.5	4.0	4.0	5.0	5.0
	10	23.0	30	29.5	15	38	34	65.0	52.5	169	M8	M5	72.5	0.5	2xM10	4xM5	11.5	12.5	12.5	10.0	10.0
11	Toraus de	ccificada	anác iníci	a da prac	occo to	dac ac din	anneñoc e	100 100 100	vacaa da	chayota	ماممحمحما	0.0000.0	norma D	NI COOF /1	P9 Topeão	la alimanta	rão padrão	24 V/DC (sine	o do abartur	2 16 0/ / 10 0/	

¹⁾ Torque classificado após início do processo todas as dimensões em mm rasgo de chaveta de acordo com a norma DÍN 6885/1^{1/9} Compatível com a norma VDE 0580, classe de isolação, B* Furo central DIN 6885/1



...22.110

...22.130

...22.140

Dados Técnicos

COMBIPERN	И Р1 / 22									
Tam.				01	02	03	05	06	07	08
M _{2N} ¹⁾	P1	20°		0.4	1	2	4.5	9	18	36
	22	20°	[Nm]					6	12	24
M _{stat}	P1	100°		0.35	0.8	1.8	4	8	15	32
			[Nm]	0.3	0.8	1.7	3.8	7.5	15	28
M_{dyn}	P1	20°	[kgm²]	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.004	0.012
			[rpm]	3000	3000	3000	3000	2000	2000	2000
P_{20}	P1		[W]	8	10	11	12	18	24	26
	22							15	20	28
J										
armadura	P1.110			0.01	0.014	0.045	0.122	0.37	1.15	4
	P1.120/130			0.013	0.021	0.068	0.18	0.54	1.66	5.56
	22.110/210/710						1.18	3.7	10.9	31.7
	22.130/230/730		[10 ⁻⁴ kgm ²]				1.38	4.23	12.85	36.6
rotor	22.140/240/740						1.86	5.6	16.4	46.6
	22.110/130/140						0.825	2.38	7.25	21.9
22.21	0/230/240/710/730/	740					0.9	2.6	8	24
W _{R 0,1}	P1		[kJ]	200	300	410	580	890	1290	2900
			[kgm²]	0.001	0.001	0.001	0.001	0.0015	0.004	0.0120
			[rpm]	3000	3000	3000	3000	2000	2000	2000
W _{R 0,1}	22		[10 ⁷ J]					0.67	1.14	1.77
X _{max}	P1	20°	[mm]	0.3	0.3	0.4	0.5	0.65	0.8	0.9
	22							0.4	0.4	0.5
X_{min}	P1			0.15	0.15	0.15	0.2	0.3	0.3	0.35
	22							0.3	0.3	0.35
n _{max}	P1		[rpm]	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000
	22							8000	6000	5000
tempos de	P1	t,	[ms]	10	12	25	35	40	50	90
chaveamento				2	2	2	2	2	3	3
		t ₁₁ =		2 6	6	6	7	7	10	22
	22	t, =		O	0	0	/	35	40	
	22	t ₂								70
		t ₁₁ =						6	7	8
		t, =						30	35	42

 t_{11}

 t_2

L	o	n	0	n	d	1

$M_{2N}^{-1)}$	Torque após início do processo	[Nm]
2.7	(velocidade de escorregamento 20 rpm)	
M _{stat} 100°C	Torque em temperatura de 100° C	[Nm]
Stat.	(velocidade de escorregamento 20 rpm)	
M _{dyn} 20°C	Torque de chaveamento em condições esp	ecíficas[Nm]
P_{20}^{ay}	potência em 20° C	[W]
J	Momento de inércia	[kgm²]
n _{max}	Velocidade máx.	[rpm]
X _{min}	espaço ajustável máx.	[mm]
X _{max}	espaço ajustável máx. da atração da armo	adura [mm]
W _{R 0,1}	Fricção de trabalho acima de 0.1 mm de al	brasão [kJ]

Tempo de acoplamento: Tempo de desconexão até torque nominal é atingido.

Delay de tempo de acoplamento: Tempo de desconexão enquanto o torque aumenta. [ms] **Tempo de abertura**: Tempo de conexão

[ms]

até torque abaixar. [ms]

Esses tempos são alcançados por se ajustar o espaço de ajuste (x_{\min}) .

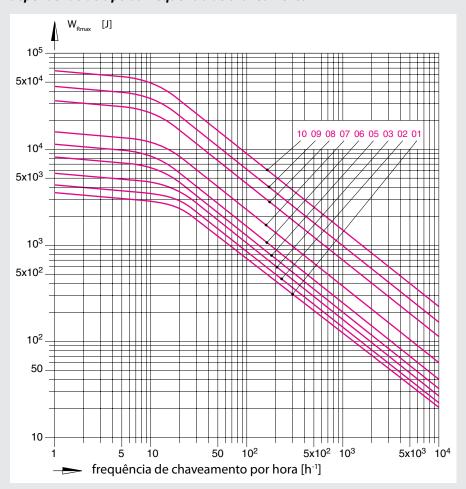


COMBIPERM

09	10
72	145
50	120
62	130
55	110
0.036	0.1
2000	2000
40	50
35	50
33	30
11.5	39
16	53
95	33
110	
140	
67.4	
73	
6200	13000
0.036	0.1
2000	2000
2.86	4.66
1	1.2
0.6	0.7
0.4	0.5
0.4	0.5
8000	8000
4000	3000
140	190
7	12
25	65
90	105
10	12

50

Fricção permitida W_{Rmax} [J] dependendo do tipo da frequência de chaveamento <mark>P1</mark>



Os valores para W_{Rmax} se aplicam a 3000 rpm. Dependendo da aplicação atual W_{Rmax} podem ultrapassar ou não alcançar esses valores.

Alimentação

O COMBIPERM necessita de uma tensão DC sem ruído. Para assegurar uma operação segura mesmo em caso de grandes variações de temperaturas a bobina precisa ser alimentada com corrente constante.

Por favor preste atenção à polaridade da conexão da fonte. (positivo = verde/vermelho, negativo = verde/azul). A KEB fornece fontes de alimentação 24 VDC com filtro. Em caso de dúvidas de dimensões de montagem e dados técnicos: 92.M01-4-0702

COMBINORM -Freios e embreagens eletromagnéticos de dupla superfície de atrito para conexão, desconexão ou parada imediata de eixos e suas cargas conectadas.

O COMBINORM cobre um programa completo com freios, embreagens e a combinação com componentes de instalação para aplicação em máquinas e fábricas, numa faixa de aplicação de 0.5 à 500 Nm.

Sob-encomenda podemos adaptar o **COMBINORM** para suas necessidades elétricas e de montagem mecânica.

Conteúdo

COMBINORM

Freio e embreagem eletromagnético

Freio	0.5 500 Nm	pág. 24	. COMBINORM	B
Combinação de Freio-Embreagem	7 500 Nm	pág. 26	. COMBINORM	K
Embreagem	0.5 500 Nm	pág. 26	. COMBINORM	C
Embreagem dentada	21 390 Nm	pág. 32	. COMBINORM	T

Dados Técnicos

Exemplo de pedido: COMBINORM C





COMBINORM

Exemplos de instalação

Freio montado na flange

COMBINORM **B** ...02.120...

① imã do freio

2 armadura

⑤ furo

6 molas

embreagem montada na flange

COMBINORM **C** e **T** ...03.110...

2 armadura

③ Imã da embreagem

4 rotor

6 molas

embreagem montada no eixo

COMBINORM **C** e **T** ...03.810...

2 armadura

③ imã da embreagem

4 rotor

6 molas

Combinação Freio-Embreagem

COMBINORM **K** ...04.170...

① imã do freio

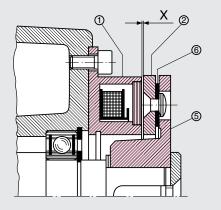
2 armadura

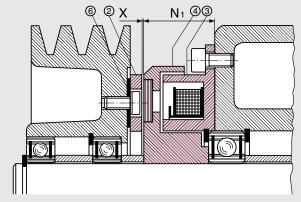
3 imã da embreagem

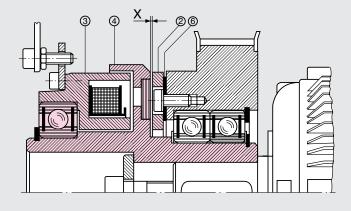
4 rotor

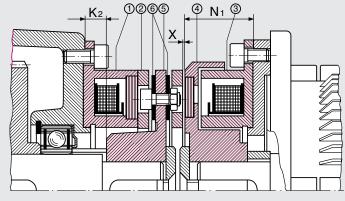
⑤ furo

6 molas









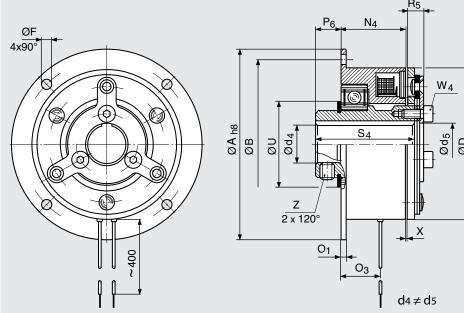
COMBINORM B

É a solução econômica para desaceleração e frenagem de cargas para montagem em flange ou eixo em máquinas ou fábricas.

Eletro-imã com tensão de alimentação de 24 V DC projetado de acordo com a ISO classe B e disponíveis sob-encomeda em outras tensões de alimentações.

Freios montados no eixo

COMBINORM **B** ...02.320...



furações disponíveis pag. 51

...02.320

Tam.	M _{2N} ¹⁾	P ₂₀	A _{h8}	В	C _{H8}	C,	C ₂	d/d₄	d ₅	D	E	F	G	Н	J	К	K,	М
	[Nm]	[W]						max										
01	0.5	6	39	33.5	11	13.5	-	6		28	19.5	3.4	2 x 2.1	5.3	4.5	-	-	9.3
02	0.75	6	45	38	13	16	13.6	8		32	23	3.4	3 x 2.6	6	5	3	1.1	12.1
03	1.5	8	54	47	19	22	20	10		40	30	3.4	3 x 3.1	6	5.5	3	1.1	14.7
05	3	10	65	58	26	24	27	15		50	38	3.4	3 x 3.1	6.5	5.5	3.2	1.3	15
06	7	12	80	72	35	32	36	20	18	63	50	4.5	3 x 4.1	10	8	3.5	1.6	18.8
07	15	16	100	90	42	38	43.5	22	21	80	60	5.5	3 x 4.1	11	8	4.25	1.85	24.3
08	30	21	125	112	52	48	53.8	30	28	100	76	6.6	3 x 5.1	11.5	10	5	2.15	31
09	65	28	150	137	62	58	63.8	35	35	125	95	6.6	3 x 6.1	15	11.5	5.5	2.15	36.9
10	130	38	190	175	80	73	82.1	45	44	160	120	9	3 x 8.1	21	14.5	6	2.65	46.9
11	250	50	230	215	100	92	102.1	60		200	158	9	3 x 10.1	25	17.5	7	3.15	59.2
12	500	65	290	270	125	112	127.4	70		250	210	11	4 x 12.1	28	20.5	8	4.15	68
13			Dimen	sões e d	dados t	écnico	s veia c	lesenho	02.004-	4-01001	1							

¹⁾Torque classificado após início de processo todas as dimensões em mm rasgo de chaveta de acordo com DIN 6885/1-P9 Tensão Padrão 24 V DC VDE 0580, ISO-classe "B"

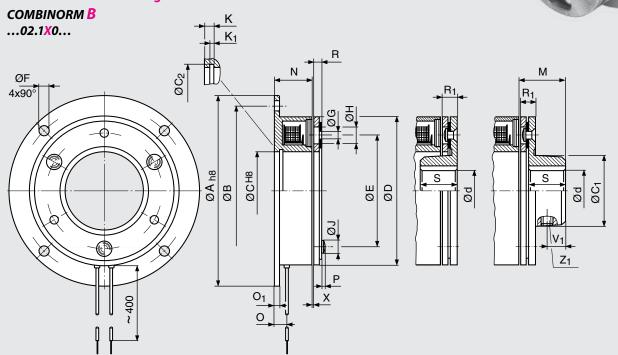


Aplicações:

ex. Processamento de correspondência, Sistemas de automação de Portões, Esteira de rolos, correias, amarradeiras.



Freios montados em flange



02.110	02.120	02.130

N	N ₄	0	O ,	O ₃	P	P ₆	R	R,	R ₅	S	S ₄	U	V,	W₄	X	Z ₁		Peso [kg]	
																	110	120/130	320
13.7		5	1.5		1		2.3	4.3		7			2.5		0.1	1 x M 3	0.05	0.05	
17		7.5	2		1.3		2.1	4.1		10			4		0.15	1 x M 3	0.1	0.1	
20		7	2		1.5		2.7	5.3		12			5		0.15	1 x M 4	0.15	0.15	
22		7.5	2		1.5		3	6		12			5		0.2	1 x M 5	0.2	0.25	
18	31.2	6	3	19	2	9.3	3.8	7.3	6.3	15	45	39	6	M4	0.2	1 x M 6	0.3	0.3	0.8
20	34.2	7	3	21.5	2	13.2	4.3	8.3	6.9	20	52.5	45	8	M5	0.2	1 x M 6	0.5	0.6	1.5
22	38	8	4	24	2.5	13.5	6	11	9.3	25	58.5	56	10	M6	0.2	1 x M 8	0.9	1.1	2.7
24	40	9	4	25	3	13.8	6.9	12.9	10.9	30	62	61	12	M8	0.3	2 x M10	1.7	2	4.2
26	46.3	11	5	31.5	4	17.3	8.9	15.9	14.1	38	74	84	15	M10	0.3	2 x M10	3.2	4	7.8
30		12	5		4.5		11.2	20.2		48			19		0.4	2 x M12	5.9	7	
35		15	6		5		13	24		55			22		0.4	2 x M12	11.2	13.5	





Cobre uma série de unidades construtivas sem encapsulamento, projetadas para acoplamento e frenagem de cargas auxiliares, permitindo transmissão livre de retrocesso com um exclusivo sistema de armadura controlado por molas. A instalação é feita diretamente na máquina.

Aplicação: ex. processamento de papel, equipamento para lavanderias, alimentadores

Diâmetros de furo pág. 51

Tam.	M _{2N} ¹⁾	Р	20	A _{h8}	В	C _{H8}	C ₂	d	d ₁	F	K	K,	K ₂	L ₅	N	N ₁	0	0,	R ₂	S	S ₆	Х	Peso
	[Nm]	[٧	V]				max.	max.															
		K	В																				
06	7	15	12	80	72	35	36	20	20	4.5	3.5	1.6	11.2	55.1	18	24	6	3	12.9	15	20	0.2	0.85
07	15	20	16	100	90	42	43.5	22	25	5.5	4.25	1.85	9.3	61.3	20	26.5	7	3	14.6	20	22	0.2	1.5
08	30	28	21	125	112	52	53.8	30	30	6.6	5	2.15	8.9	71	22	30	8	4	18.8	25	24.5	0.2	2.7
09	65	35	28	150	137	62	63.8	35	35	6.6	5.5	2.15	7.9	79.6	24	33.5	9	4	21.8	30	27.5	0.3	4.8
10	130	50	38	190	175	80	82.1	45	50	9	6	2.65	5	90.8	26	37.5	11	5	27	38	31	0.3	9.5
11	250	68	50	230	215	100	102.1	60	65	9	7	3.15	3.4	108.2	30	44	12	5	33.8	48	37	0.4	17.9
12	500	85	65	290	270	125	127.4	70	80	11	8	4.15	5.1	125.6	35	51	15	6	39.2	55	43.5	0.4	31.5

Torque classificado após início de processo todas as dimensões em mm rasgo de chaveta de acordo com a norma DIN 6885/1-P9 VDE 0580, ISO-classe de isolação "B" 1

As conexões substituíveis de montagem no eixo foram testadas e aprovadas por projetistas e construtores de máquina pois permitem a conexão e desconexão controlada das partes móveis de uma forma segura e simples.

Sob-encomenda em outras tensões de alimentação.

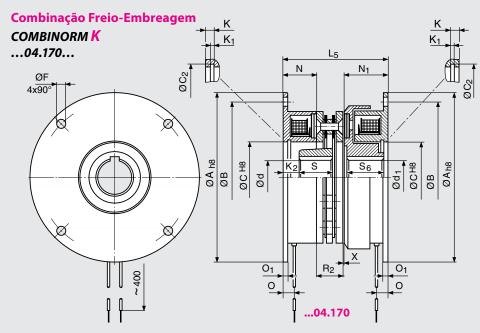
Aplicações: ex.processamento de papel, equipamento para lavanderias, alimentadores, amarradores

Diâmetros de furação pág 51

Tam.	M _{2N} ¹⁾	P ₂₀	A _{h8}	В	C _{H8}	C,	C ₂	d	d,	D	E	F	G	Н	J	К
	[Nm]	[W]					_	max	max							
01	0.5	6	39	33.5	11	13.5		6	6	28	19.5	3.4	2 x 2.1	5.3	4.5	-
02	0.75	6	45	38	13	16	13.6	8	8	32	23	3.4	3 x 2.6	6	5	3
03	1.5	8	54	47	19	22	20	10	10	40	30	3.4	3 x 3.1	6	5.5	3
05	3	10	65	58	26	24	27	15	15	50	38	3.4	3 x 3.1	6.5	5.5	3.2
06	7	15	80	72	35	32	36	18	20	63	50	4.5	3 x 4.1	10	8	3.5
07	15	20	100	90	42	38	43.5	22	25	80	60	5.5	3 x 4.1	11	8	4.25
08	30	28	125	112	52	48	53.8	30	30	100	76	6.6	3 x 5.1	11.5	10	5
09	65	35	150	137	62	58	63.8	35	35	125	95	6.6	3 x 6.1	15	11.5	5.5
10	130	50	190	175	80	73	82.1	45	50	160	120	9	3 x 8.1	21	14.5	6
11	250	68	230	215	100	92	102.1	60	65	200	158	9	3 x 10.1	25	17.5	7
12	500	85	290	270	125	112	127.4	70	80	250	210	11	4 x 12.1	28	20.5	8

Torque classificado após início de processo todas as dimensões em mm rasgo de chaveta de acordo com a norma DIN 6885/1-P9 VDE 0580, ISO-classe de isolação "B" 1





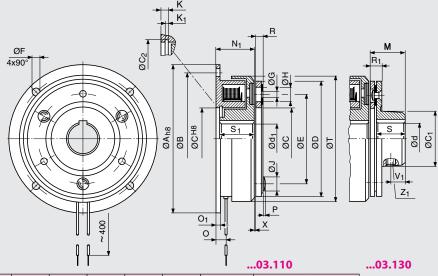


COMBINORM

Embreagens montadas em flange

COMBINORM € ...03.1X0...





K,	М	N,	0	0,	Р	R	R,	S	S ₁	T	V ₁	Х	Z ₁	Peso [kg]	
														110	130
-	9.3	18	5	1.5	1	2.3	4.3	7	16.5	31	2.5	0.1	1 x M 3	0.1	0.1
1.1	12.1	22.2	7.5	2	1.3	2.1	4.1	10	20.2	34	4	0.15	1 x M 3	0.1	0.1
1.1	14.7	25.4	7	2	1.5	2.7	5.3	12	23.4	43	5	0.15	1 x M 4	0.2	0.2
1.3	15	28.1	7.5	2	1.5	3	6	12	26.1	54	5	0.2	1 x M 5	0.35	0.4
1.6	18.8	24	6	3	2	3.8	7.3	15	22	67	6	0.2	1 x M 6	0.5	0.5
1.85	24.3	26.5	7	3	2	4.3	8.3	20	24	85	8	0.2	1 x M 6	0.9	1
2.15	31	30	8	4	2.5	6	11	25	27	106	10	0.2	1 x M 8	1.6	1.8
2.15	36.9	33.5	9	4	3	6.9	12.9	30	30	133	12	0.3	2 x M10	2.8	3.1
2.65	46.9	37.5	11	5	4	8.9	15.9	38	34	169	15	0.3	2 x M10	5.6	6.3
3.15	59.2	44	12	5	4.5	11.2	20.2	48	40	212.5	19	0.4	2 x M12	9.7	11
4.15	68	51	15	6	5	13	24	55	47	266	22	0.4	2 x M12	17.9	20.3



Embreagens montadas em flange tamanhos 01 ... 07

COMBINORM € ...03.6X0...

tabela (1)

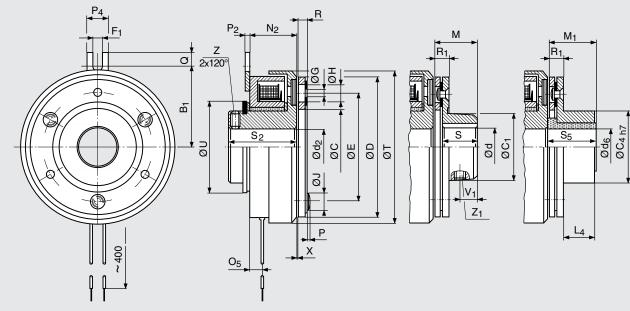


tabela (1)

...03.610 ...03.630 ...03.640

Tam.	M _{2N} ¹⁾	P 20	B,	c	C ,	C ₄	d	d ₂	d ₆	D	E	F,	G	Н	J	L ₄	М	M,	N ₂
	[Nm]	[W]					max	max	max										
01	0.5	6	16.8	11	13.5	13	6	6	6	28	19.5	3.1	2 x 2.1	5.3	4.5	4.8	9.3	9.3	17.3
02	0.75	6	20	13	16	14	8	6	6	32	23	3.1	3 x 2.6	6	5	7.8	12.1	12.1	19.8
03	1.5	8	23	19	22	18	10	10	10	40	30	3.1	3 x 3.1	6	5.5	9.1	14.7	14.7	23
05	3	10	28	26	24	28	15	17	15	50	38	3.1	3 x 3.1	6.5	5.5	8.8	15	15	26.1
06	7	15	36	35	32	-	18	20	-	63	50	5.2	3 x 4.1	10	8	-	18.8	-	24
07	15	20	45	42	38	-	22	25	-	80	60	5.2	3 x 4.1	11	8	-	24.3	-	26.5

tabela (2)

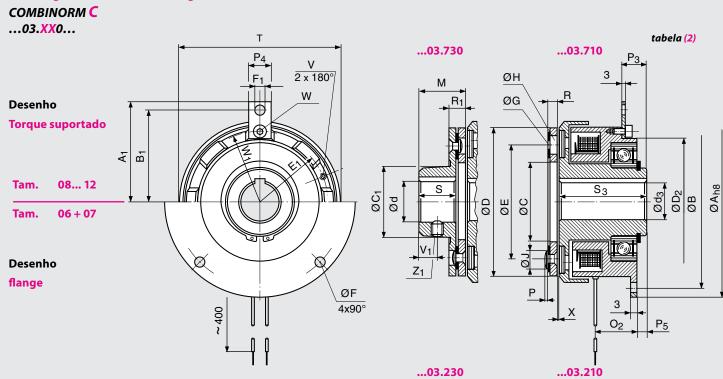
Tam.	M _{2N} ¹⁾	P ₂₀	A _{h8}	A,	В	B,	C	C,	d	d,	D	D ₂	E	E,	F	F,	G	н	J	М
	[Nm]	[W]	"10	· ·				·	max	max		-				·				
06	7	15	80	-	72	-	35	32	18	17	63	-	50	-	4.5	-	3 x 4.1	10	8	18.8
07	15	20	100	-	90	-	42	38	22	22	80	-	60	-	5.5	-	3 x 4.1	11	8	24.3
08	30	28	-	62.5	-	56	52	48	30	30	100	85	76	45.75	-	6.5	3 x 5.1	11.5	10	31
09	65	35	-	75	-	68.5	62	58	35	35	125	95	95	55	-	6.5	3 x 6.1	15	11.5	36.9
10	130	50	-	95	-	87.5	80	73	45	50	160	126	120	72.5	-	9	3 x 8.1	21	14.5	46.9
11	250	68	-	115	-	107.5	100	92	60	50	200	126	158	88	-	9	3 x 10.1	19	17.5	59.15
12	500	85	-	145	-	135	125	112	70	60	250	160	210	110	-	11	4 x 12.1	28	20.5	68

Torque classificado após início de processo todas as dimensões em mm rasgo de chaveta de acordo com a norma DIN 6885/1-P9 VDE 0580, ISO-classe de isolação "B" 1

Diâmetros de eixo pág. 51



Embreagens montadas em flange tamanhos 06 ... 12



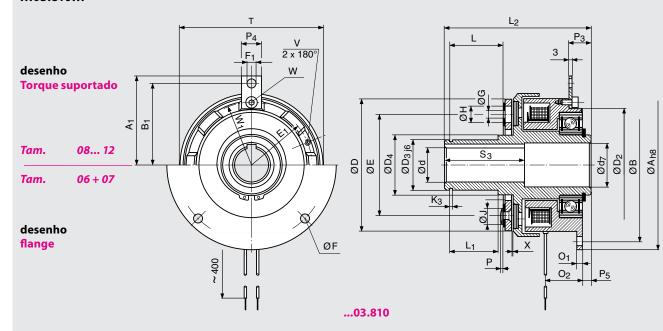
O ₅	Р	P ₂	P ₄	Q	R	R,	S	S ₂	S ₅	Т	U	V,	Х	Z	Z,	Peso	[kg]
																110	130
3.6	1	1.5	8	3	2.3	4.3	7	23.5	9.4	31	17	2,5	0.1	М3	М3	0.1	0.1
5	1.3	1.5	8	3	2.1	4.1	10	26.2	12.25	34	21	4	0.15	М3	М3	0.1	0.1
5.1	1.5	1.5	8	3	2.7	5.3	12	30.4	14.85	43	23	5	0.15	M4	M4	0.2	0.2
7.8	1.5	1.5	8	3	3	6	12	34.1	15.2	54	32	5	0.2	M4	M5	0.35	0.4
6	2	2.5	12	7	3.8	7.3	15	33	-	67	41	6	0.2	M4	М6	0.5	0.5
7	2	2.5	12	7	4.3	8.3	20	38	-	85	50	8	0.2	M6	M6	0.9	1

0,	Р	P ₃	P ₄	P ₅	R	R,	S	S₃	Т	٧	V ,	w	W ₁	Х	Z ₁	Peso	[kg]
																210	230
																710	730
19	2	-	-	4	3.8	7.3	15	41	67	-	6	-	-	0.2	1xM6	0.8	0.9
21.5	2	-	-	4.5	4.3	8.3	20	45	85	-	8	-	-	0.2	1xM6	1.5	1.6
24	2.5	16.2	12	5.5	6	11	25	51.5	106	M5	10	M4	46.5	0.2	1xM8	2.3	2.5
25	3	18.7	14	5.5	6.9	12.9	30	55	133	M8	12	M5	55	0.3	2xM10	3.7	4.1
31.5	4	21.5	14	7	8.9	15.9	38	65	169	M8	15	M5	72.5	0.3	2xM10	7	7.7
32.5	4.5	23	20	7	11.15	20.15	48	71	212.5	M10	19	M6	88	0.4	2xM12	13.1	14.3
41	5	41	22	8	13	24	55	85	266	M10	22	M8	110	0.4	2xM12	23	25



Embreagem montada em flange com tolerância

COMBINORM C ...03.810...



Diâmetro de furo pág. 51

Tam.	M _{2N} ¹⁾ [Nm]	P ₂₀ [W]	M _A ²⁾ [Nm]	A _{h8}	A ₁	В	B ₁	C ₅	D	D ₂	D ₃	D ₄	d ₄ max	d,	d max	E	E ₁	E ₂	F	F,	G	Н	J
06	7	15	10	80	-	72	-	30	63	-	25	29	19	17	16	50	-	44	4x4.5	-	3x4.1	10	8
07	15	20	25	100	-	90	-	40	80	-	35	40	26	25	22	60	-	68	4x5.5	-	3x4.1	11	8
08	30	28	25	-	62.5	-	56	45	100	85	40	46	30	28.5	25	76	45.75	80	-	6.5	3x5.1	11.5	10
09	65	35	50	-	75	-	68.5	60	125	95	50	57	38	33	35	95	55	100	-	6.5	3x6.1	15	11.5
10	130	50	140	-	95	-	87.5	85	160	126	70	76	55	41	50	120	72,5	140	-	9	3x8.1	21	14.5
11	250	68	220	-	115	-	107.5	100	200	126	70	76	65	48	50	158	88	165	-	9	3x10.1	25	17.5
12	500	85	500	-	145	-	135	125	250	160	80	89	85	52	60	210	110	215	-	11	4x12.1	28	20.5

Torque classificado após início de processo 🏻 todas as dimensões em mm 👚 rasgo de chaveta de acordo com a norma DIN 6885/1-P9 🔻 VDE 0580, ISO-classe de isolação "B" 🕦

Para **Embreagens flexíveis** (tipo ...03.840) as seguintes instruções se aplicam:

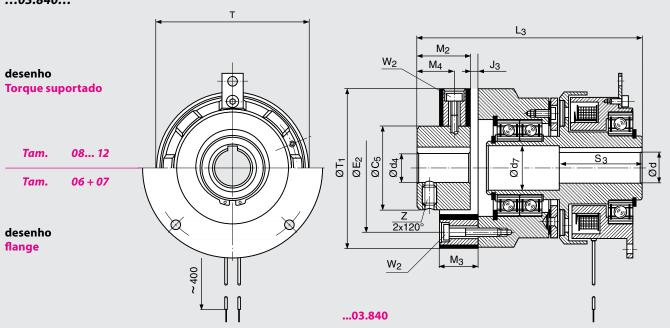
Os parafusos radial e axial conectados à peça de borracha precisam ser apertados com torque (M_A^{2}) mostrado na tabela utilizando uma chave de torque.

Assegure-se que quando apertar os parafusos a bucha de alumínio não torça a peça de borracha e que ela se ancaixe perfeitamente. Para reduzir o atrito entre a cabeça do parafuso e a bucha de alumínio passe um pouco de graxa embaixo da cabeça do parafuso antes de encaixá-lo. Se necessário utilize uma ferramenta para aplicar uma contrapressão na peça de borracha enquanto aperta os parafusos. Isto é especialmente importante com os parafusos radiais, de outro modo as faces curvas entre a base de alumínio e o furo não irão se encaixar corretamente e ficarão desalinhados. Isto levará inevitavelmente à uma folga nos parafusos e na destruição da embreagem. Se a embreagem foi fornecida pré-montada, não a desmonte, encaixe-a nessa condição.



Embreagens montadas no eixo





J₃	K ₃	L	L,	L ₂	L ₃	M ₂	M ₃	M ₄	0,	0,	Р	P ₃	P ₄	P ₅	S₃	Т	Т,	V	W	W,	W ₂	Х	Z	Peso	[kg]
																								810	840
2	1.3	32.9	25.6	80	117	30	24	19	3	19	2	-	-	4	41	67	56	-	-	-	2 x M 6	0.2	M 5	1	1.7
4	1.6	37.7	29.9	90	129	30	24	20	3	21.5	2	-	-	4.5	45	85	85	-	-	-	2xM8	0.2	M 6	1.8	3
4	1.85	35.2	32.15	96	141	35	28	23	-	24	2.5	16.2	12	5.5	51.5	106	100	M 5	M 4	46.5	3 x M 8	0.2	M 8	2.7	4.1
4	2.15	37.6	34.6	103	160	45	32	31	-	25	3	18.7	14	5.5	55	133	120	M 8	M 5	55	3 x M10	0.3	M 10	4.2	7.4
6	2.65	47.8	43.1	126	200	60	46	40	-	31.5	4	21.5	14	7	65	169	170	M 8	M 5	72.5	3 x M14	0.3	M 10	8.3	14.6
8	2.65	47.5	43.3	134	217	65	58	40	-	32.5	4.5	23	20	7	82	212.5	200	M10	M 6	88	3 x M16	0.4	M 12	14.5	24.4
8	2.65	59.6	55.3	162	260	80	70	49	-	41	5	27	22	8	85	266	260	M10	M 8	110	3 x M20	0.4	M 12	26	45.2

Tam.	Conformidade [mm] das	embreagens flexíveis
	radial	axial
06	1.5	2
07	1.5	3
08	1.5	3
09	2	4
10	2	5
11	2	5
12	2	5

COMBINORM T



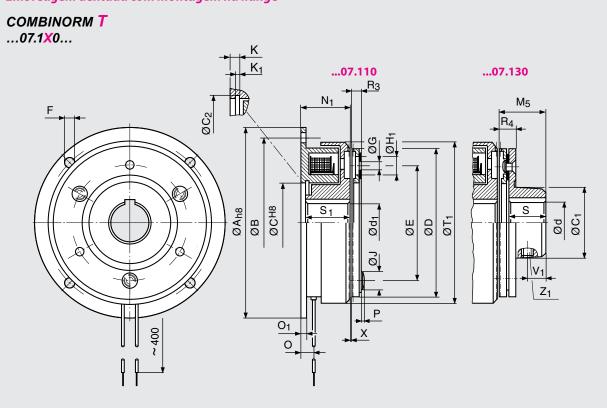
São embreagens dentadas operadas eletromagneticamente para operação em ambientes secos e úmidos.

Grande quantidade de torque é transmitido utilizando menor espaço necessário em ambas as direções.

Produzimos sob-encomenda dentes de serra com pontos fixos **Aplicações:** ex. Acionamento de portas

Máquinas de impressão esteiras transportadoras

Embreagem dentada com montagem na flange

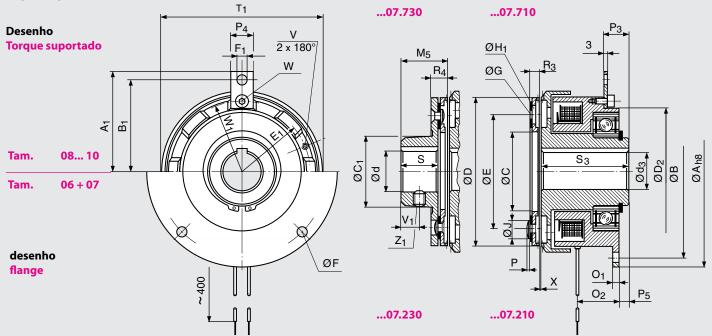




Embreagem dentada com montagem na flange

COMBINORM T

...07.**XX**0...



Diâmetros de flange page 51

Tam.	M _{2N}	P 20°C	A _{h8}	A ₁	В	B ₁	C _{H8}	C ₁	C ₂	D	d ₁	D ₂	d ₃	d	E	E,
	[Nm]	[W]									max		max	max		
06	21	15	80	-	72	-	35	32	36	63	20	-	17	18	50	-
07	45	20	100	-	90	-	42	38	43.5	80	25	-	22	22	60	-
08	90	28	125	62.5	112	56	52	48	53.8	100	30	85	30	30	76	45.75
09	195	35	150	75	137	68.5	62	58	63.8	125	35	95	35	35	95	55
10	390	50	190	95	175	87.5	80	73	82.1	160	50	126	50	45	120	72.5

Tam.	F	F,	G	Н,	J	К	K,	M ₅	N ₁	0	0,	0,	Р	P ₃	P ₄	P ₅
06	4x4.5	-	3x4.1	8	8	3.5	1.6	20.3	24	6	3	19	2	-	-	4
07	4x5.5	-	3x4.1	8	8	4.25	1.85	26.4	26.5	7	3	21.5	2	-	-	4.5
08	4x6.6	6.5	3x5.1	11.2	10	5	2.15	33.6	30	8	4	24	2.5	16.2	12	5.5
09	4x6.6	6.5	3x6.1	15	11.5	5.5	2.15	41.2	33.5	9	4	25	3	18.7	14	5.5
10	4x9	9	3x8.1	16	14.5	6	2.65	50.8	37.5	11	5	31.5	4	21.5	14	7

Tam.	R ₃	R ₄	S	S ₁	S ₃	T,	٧	V ,	W	W ₁	Х	Z,		Peso	[kg]	
													210/710	230/730	110	130
06	5.3	8.8	15	22	41	68	-	6	-	-	0.15	1xM6	1	1	0.7	0.7
07	6.4	10.4	20	24	45	86.5	-	8	-	-	0.2	1xM6	1.7	1.8	1.1	1.2
08	8.6	13.6	25	27	51.5	108	M5	10	M 4	46.5	0.2	1xM8	2.6	2.8	1.9	2.1
09	11.2	17.2	30	30	55	135	M8	12	M 5	55	0.2	2xM10	4.1	4.4	3.2	3.5
10	12.8	19.8	38	34	65	172.2	M8	15	M 5	72.5	0.25	2×M10	7.5	8.3	6.1	6.9

Torque classificado após início de processo todas as dimensões em mm rasgo de chaveta de acordo com a norma DIN 6885/1-P9 VDE 0580, ISO-classe de isolação "B" 1

Dados Técnicos

Combi	norm 02 / 03 / 04 /	07									
Tam.				01	02	03	05	06	07	08	09
M _{2N} ¹⁾	02/03/04	20°	[Nm]	0.5	0.75	1.5	3	7	15	30	65
214	07							21	45	90	195
P ₂₀	02/04 Freio	20°	[W]	6	6	8	10	12	16	21	28
	03/04/07 embreagem	20°		6	6	8	10	15	20	28	35
J											
armadur	ra 110/210/610/710/810		[10 ⁻⁴ kgm ²]	0.010	0.014	0.045	0.122	0.366	1.07	3.72	10.6
	120/130/230/630/730			0.013	0.021	0.068	0.18	0.53	1.57	5.29	15.1
	320							0.82	2.6	10.3	27
	170							0.99	2.7	9.12	25.4
Rotor	110/130/140/170/610			0.025	0.035	0.15	0.375	0.825	2.38	7.25	21.9
	630/640										
	210/230/240/710/730	/740		0.027	0.038	0.17	0.4	0.9	2.6	8	24
	810		[4041]	2.24	0.05	0.00	0.10	1.02	3.05	8.76	26
W _{R max} .	02/03/04		[10 ⁴ J]	0.04	0.05	0.08	0.12	0.19	0.31	0.48	0.75
W _{R 0,1mm}	02/03/04		[10 ⁷ J]	0.23	0.3	0.43	0.63	0.95	1.63	2.53	4.09
P _{R max} .	02/04 Freio		[J/s]	12.8	18.6	26.9	38.9	58.3	79.2	114	164
	03/04 Embreagem			20.3	28.6	40.6	58.3	80.6	114	161	228
Xn _{max.} 20	° 02/03/04		[mm]	0.3	0.45	0.45	0.6	0.7	0.7	0.7	0.9
	07							0.15	0.2	0.2	0.2
X	02/03/04			0.1	0.15	0.15	0.2	0.2	0.2	0.2	0.3
	02/03/04/07		[rpm]	10000	10000	10000	10000	8000	6000	5000	4000
n _{max.}	diferenciada!			1500	1500	1500	1500	1500	1500		
	03.610/630/640										
Tempos	de chaveamento										
Freio 02	/04	t ₂ DC	[ms]	3	4	5	8	10	15	50	85
	_	t ₂ AC		17	20	25	40	70	95	240	300
	base de torque	t ₁₁ =		2	3	3	5	6	8	10	13
		t, =		5	8	8	17	24	38	42	48
	3 x base de torque	t ₁₁ =		1	2	2	3	3	4	5	6
		t ₁ =		3	4	4	8	11	17	20	22
embreag	gem	t ₂ DC	[ms]	5	6	7	10	14	19	40	68
03/04		t, AC		17	19	22	30	39	61	115	220
	base de torque	t ₁₁ =		4	5	7	10	14	18	23	25
	·	t, =		10	14	17	32	48	74	81	90
	3 x base de torque	t ₁₁ =		2	2	3	5	6	8	10	12
	·	t, =		5	6	7	16	22	33	37	42
											L

Legenda

 $\begin{array}{ll} M_{2N}^{(1)} & Torque \, classificado \, após \, início \, do \, processo \\ M_{erf}^{(1)} & torque \, necessário \\ J & momento \, de \, inércia \\ P_{20} & potência \, em \, 20 ^{\circ} \, C \\ n_{max} & velocidade \, max. \\ X & média \, de \, espaço \, de \, ajuste \\ X_n & depuração \, em \, que \, o \, ajuste \, \acute{e} \, recomendado \\ W_{Rmax} & Atrito \, permitido \, por \, operação \\ W_{R0,1} & atrito \, de \, trabalho \, de \, 0,1mm \end{array}$

P_{Rmax} atrito permitido por operação em um segundo I corrente de magnetização

t tempo

[Nm]
[Nm]
[10-4kgm²]
[W]
[min-1]
[mm]
[mm]
[10-4J]
[10-7J]
[J/s]
[A]
[ms]

t,,

 t_2

t, **Tempo de acoplamento:** Tempo de desconexã até torque nominal ser atingido.

Delay de tempo de acoplamento: Tempo de de enquanto o torque aumenta.

Tempo de abertura: Tempo de conexão até redução de torque.



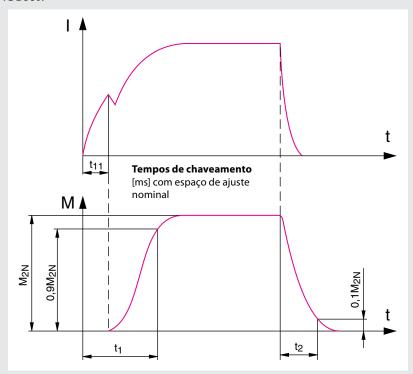
COMBINORM

10	11	12
130	250	500
	250	500
390 38	50	65
50	68	85
40	115	311
50.1	159	437
101	139	437
88.9	272	814
67.4	200	450
73	220	500
82.5	230	520
1.25	2	2.9
6.66	10.4	16.3
236	339	489
322	458	647
1.0	1.2	1.2
0.25		
0.3	0.4	0.4
3000	3000	2000
100	140	200
400	600	800
15	23	35
85	118	155
8	10	16
38	50	76
100	130	200
400	650	900
29	37	55
161	201	295
14	16	25
69	91	125

Chaveamento DC

Corrente / tempo e torque / diagramas de tempo

As designações mencionadas sobre os tempos de chaveamento estão de acordo com a norma DIN VDE 580.



Os tempos de chaveamento especificados são atingidos com o espaço de ajuste no valor nominal (x_{\min}) . It

Os níveis de torque específicados nas tabelas de medição são atingidos com segurança em embreagens de superfície única e freios após um nível de velocidade de 100rpm.

Alimentação

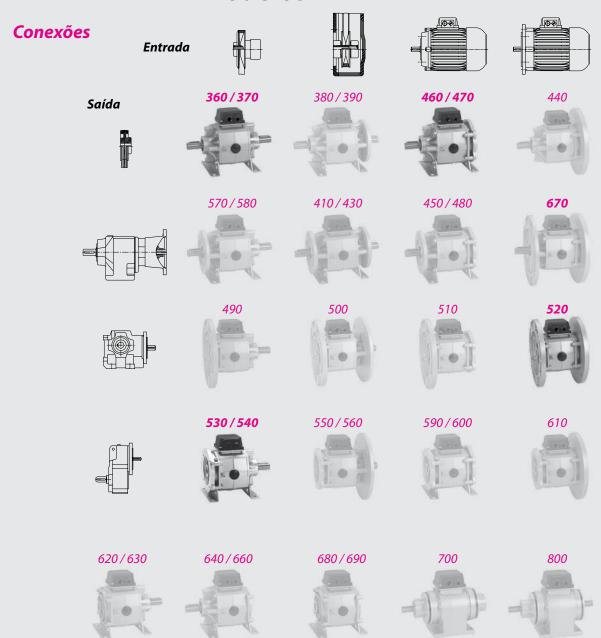
O **COMBINORM** precisa de uma tensão DC, que pode ser fornecida por uma retificadora assim como por meio das fontes de alimentação da linha **COMBITRON 91** e **94**.

Conteúdo

COMBIBOX Combinação Freio-Embreagem tipo 10 / 09 / 06

Freio-Embreagem de lado único (alimentação para acoplar)	10
Embreagem sem freio de lado único (alimentação para acoplar)COMBIBOX	09
Embreagem de lado único (alimentação para acoplar) / e Freio de imã permanente (alimentado para desacoplar)	06
Dados Técnicos: Momento de inércia, atrito de trabalho e cálculos	ag 42
Sob-encomenda nós adaptamos o COMBIBOX para as suas necessidades mecânicas e elétricas.	

Modelos





O **COMBIBOX** é um conjunto Freio-Embreagem pronto para intalar, montado em um único módulo.

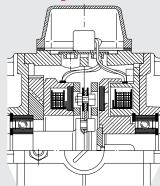
O sistema modular é projetado para uma ampla gama de variáveis, cobrindo a maioria das aplicações no mercado.

O procedimento de ajuste patenteado permite um re-ajuste no espaço entre as partes de atrito, com o módulo montado na posição. Dessa forma proporcionando maior vida útil às peças de desgaste

As unidades projetadas para operações Start-Stop reduzem consideravelmente o consumo de energia devido ao motor estar sempre em velocidade constante.



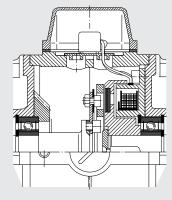
tipo 10



Freio de lado único com atuação ao energizar, este é o mais utilizado, pois permite alta frequêcia de chaveamento e boa precisão no posicionamento. O **COMBITRON** pode ser utilizado com esse módulo para alcançar frequências de chaveamento muito maiores .

O torque classificado para freio e embreagem é o mesmo.

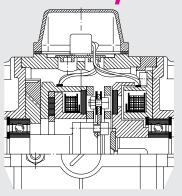
tipo 09



É a versão do **COMBIBOX**.

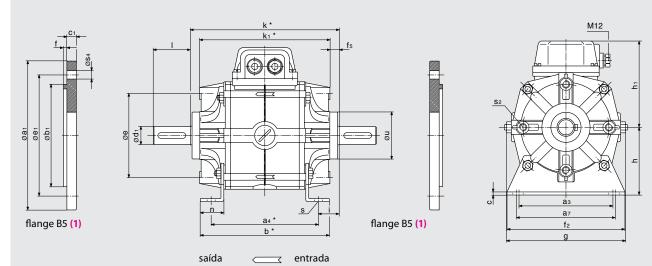
Sem freio, uma embreagem elétrica com carcaça para uso entre motor e redutor.

tipo 06



Freio de imã permanente de lado único com desacoplagem ao energizar. A principal caracteristica dessa variável é que a posição do eixo de saída é protegido. O torque classificado do freio é levemente menor que o na embreagem.

COMBIBOX eixo na entrada / eixo na saída



dimensões de flange 43

Tam.	a ₃	a ₄	a ,	b	С	е	f ₂	f ₅	g	h	h,	i	k	k,	n	s	S ₂	u	ei	хо	peso
																			d1	ı	[kg]
06	80	100/109	85	115/124	3	72	100	10	103	63	87	18.4	137/146	117/126	18	7	M6	44	11 14	23 30	2.8/2.9
07	105	115/125	110	138/148	3	90	130	10	125	71	94	22.7	160/170	140/150	25	9	M8	50	14 19	30 40	3.9/4.1
08	130	135/147	140	160/172	4	112	160	12	158	90	108	30.6	196/208	172/184	28	9	M8	62	19 24	40 50	7.7/8.7
09	150	155/169	160	180/194	5	137	180	14	185	100	129	34.4	224/238	196/210	30	11	M10	74	24 28	50 60	12.5/15.0
10	185	185/202	195	215/232	6	175	223	18	236	132	154	50.6	286/303	250/267	38	13	M12	95	28	60	22.5/28.0
11	sob-encomenda																				

variações do tipo 06 (marcado em vermelho)

Torque 10/09/06

	Tamanho	06	07	08	09	10	11
M _{2N} ¹⁾ [Nm]	embreagem	7	15	30	65	130	250 / -
	freio	7/6	15 / <mark>12</mark>	30 / <mark>24</mark>	65 / <mark>50</mark>	130 / 120	250 / -
P ₂₀ [W]	embreagem	15	20	28	35	50	68 / -
	freio	12 / 13	16 / <mark>21</mark>	21 / <mark>20</mark>	28/30	38 / <mark>50</mark>	50 / -

Dimensões em mm rasgo de chaveta de acordo com a norma DIN 6885/1 centralizações D de acordo com a norma DIN 332/2 Alimentação padrão 24 V DC VDE 0580, ISO-class "B*" 1) torque classificado após início do processo

nome da peça	base	entrada	saída
		flange	flange
		B5 (1)	B5 (<mark>1</mark>)
——.——.360			
<i>——.—.</i> 370	Χ		
——.—.380		X	
<i></i> 390	Χ	X	
——.—.410		X	Χ
——.—.430	Χ	X	Χ
<i>——.—.</i> 570			Χ
580	Х		X
	design		
	tipo		
	amanho		
570 580	X design tipo		Х

especifícações para pedido:

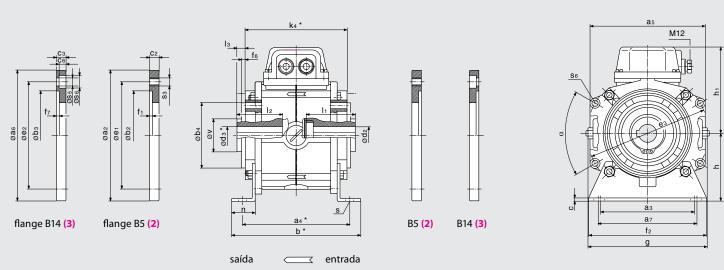
- modelo
- diâmetro da entrada- flange
- diâmetro da entrada- eixo
- diâmetro da saída furo
- diâmetro da saída flange
- tensão de trabalho do **COMBIBOX**
- dimensões de flange pag. 43



 $VDC, Øa_1, Ød_1$?



COMBIBOX Furo na entrada / Furo na saída



dimensões de flange pág. 43

Tam.	a ₃	a ₄	a ₅	a ₇	b	b	с	d ₂	d ₃	e ₃	f ₂	f ₆		Furo preferêncial
							h8		G7 _{max}	G7 _{max}				d ₂ e d ₃
06	80	100/109	104	85	115/ <mark>124</mark>	60	3	15	15	108	100	4		11 or 14
07	105	115/ <mark>125</mark>	123	110	138/148	70	3	24	24	128	130	4		14 or 19
08	130	135/147	155	140	160/ <mark>172</mark>	80	4	28	28	165	160	4		19 or 24
09	150	155/ <mark>169</mark>	178	160	180/ <mark>194</mark>	95	5	35	35	190	180	5		24 or 28
10	185	185/ <mark>202</mark>	229	195	215/ <mark>232</mark>	110	6	42	42	242	223	5		28
11	sob-encomenda													

variações do tipo 06 (marcadas em vermelho)

Tam.	g	h	h,	k ₄	l,	l ₂	l ₃	n	s	S ₆	v	α		peso
														[kg]
06	103	63	87	101 / <mark>110</mark>	50	57	9	18	7	5.5	30	60		2.7 / 3.1
07	125	71	94	108 /118	52	61	9	25	9	6.5	35	60		3.7 / 4.5
08	158	90	108	132 / 144	63.5	75	11	28	9	8.5	45	64		7.5 / 8.9
09	185	100	129	153 / <mark>167</mark>	74	86	13	30	11	8.5	50	62		12.0 / 14.5
10	236	132	154	175 / <mark>232</mark>	86	102	17	38	13	10.5	70	60		20 / 25.5
11							sok	-encon	nenda					

Dimensões em mm rasgo de chaveta de acordo com a norma DIN 6885/1 centralizações D de acordo com a norma DIN 332/2 Alimentação padrão 24 V DC VDE 0580, ISO-class "B"

modelo.	base	enti	rada	sa	ída
		flaı	nge	flaı	nge
		B5 (2)	B14 (3)	B5 (2)	B14 (3)
——.—510			X	Χ	
——.—.520		X		Х	
——.—.590			Х		Х
600	Χ		Х		Х
——.—.610		Χ			X
680					
690	Χ				
	design				
	tipo				
	amanho				
L L t	amanho				

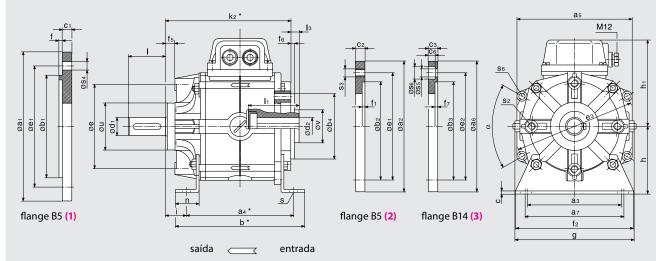
especifícações para pedido:

- modelo
- diâmetro da entrada- flange
- diâmetro da entrada- eixo
- diâmetro da saída furo
- diâmetro da saída flange
- tensão de trabalho do **COMBIBOX**
- dimensões de flange pag. 43



VDC, Øa₆, Ød₂, Øa₆, Ød₃ ?

COMBIBOX furo de entrada /eixo de saída



dimensões de flange pag. 43

Tam.	a ₃	a ₄	a ₅	a ₇	b	b ₄ h8	c	d ₂₊₃ G7 _{max}	e	e ₃	f ₂	f ₅	f ₆	g	h	h,	-	k ₂
06	80	100/109	104	85	115/124	60	3	15	72	108	100	10	4	103	63	87	18.4	119/128
07	105	115/125	123	110	138/148	70	3	24	90	128	130	10	4	125	71	94	22.7	134/144
08	130	135/147	155	140	160/172	80	4	28	112	165	160	12	4	158	90	108	30.6	164/176
09	150	155/169	178	160	180/194	95	5	35	137	190	180	14	5	185	100	129	34.4	189/203
10	185	185/202	229	195	215/232	110	6	42	175	242	223	18	5	236	132	154	50.6	231/248
11				sob-	encomend	la												

Dimensões em mm rasgo de chaveta de acordo com a norma DIN 6885/1 centralizações D de acordo com a norma DIN 332/2 Alimentação padrão 24 V DC VDE 0580, ISO-class "B" 10 torque classificado após início do processo

Torques 10/09/06

		tamanho	06	07	08	09	10	11
M _{2N} ¹⁾	[Nm]	embreagem	7	15	30	65	130	250 / -
		freio	7/6	15 / <mark>12</mark>	30 / <mark>24</mark>	65 / <mark>50</mark>	130 / 120	250 / -
P ₂₀	[W]	embreagem	15	20	28	35	50	68 / -
		freio	12 / 13	16 / <mark>21</mark>	21 / 20	28 / 30	38 / 50	50 / -

Dimensões em mm rasgo de chaveta de acordo com a norma DIN 6885/1 centralizações D de acordo com a norma DIN 332/2 Alimentação padrão 24 V DC VDE 0580, ISO-class "B"") torque classificado após início do processo

modelo.	base	entı	ada	saída
		flar	nge	flange
		B5 (2)	B14 (3)	B5 (1)
——.—.440			X	
——.——.450		Χ		Χ
460			Χ	
470	Χ		Χ	
——.—.480		X		Χ
——.—.640				
——.—.660	Χ			
670				X
	design	·	·	
	tipo			
L └──t	amanho			

especifícações para pedido:

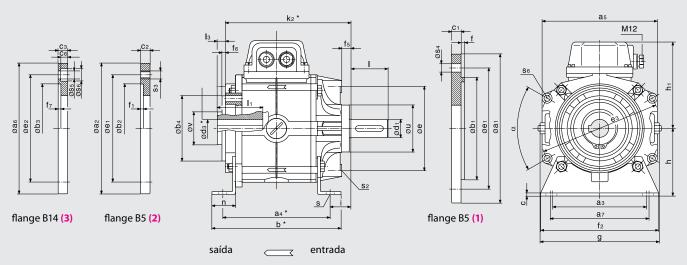
- modelo
- diâmetro da entrada- flange
- diâmetro da entrada- eixo
- diâmetro da saída furo
- diâmetro da saída flange
- tensão de trabalho do **COMBIBOX**
- dimensões de flange pag. 43



VDC, $\emptyset a_6$, $\emptyset d_2$, $\emptyset a_1$, $\emptyset d_1$?



COMBIBOX Eixo na entrada / Furo na saída



dimensões da flange pag. 43

									Furo preferêncial	ei	ко	peso
l,	l ₃	n	s	S ₂	S ₆	u h8	v	α	d ₂ and d ₃	d ₁ k6	ı	[kg]
50	9	18	7	M6	5.5	44	30	60	11 or 14	11 14	23 30	2.8/3.1
52	9	25	9	M8	6.5	50	35	60	14 or 19	14 19	30 40	3.9/4.5
63,5	11	28	9	M8	8.5	62	45	64	19 or24	19 24	40 50	7.7/8.9
74	13	30	11	M10	8.5	74	50	62	24 or 28	24 28	50 60	12.5/14.5
86	17	38	13	M12	10.5	95	70	60	28	28	60	22.5/26.0

variações do tipo 06 (marcados em vermelho)

part no.	feet	input flange		put nge
		B5 (1)	B5 (2)	B14 (3)
——.—.490			Χ	
——.—.500		X	Χ	
——.—.530				X
——.— 540	Χ			Х
——.—.550		X		Х
——.—.560	Χ	X		Х
——.—.620				
630	Χ			
	design			
	tipo			
	amanho			

especifícações para pedido:

- modelo
- diâmetro da entrada- flange
- diâmetro da entrada- eixo
- diâmetro da saída furo
- diâmetro da saída flangetensão de trabalho do **COMBIBOX**
- dimensões de flange pag. 43



VDC, Øa₁, Ød₁, Øa₂, Ød₃ ?

Dados Técnicos

Combib	ox 06 / 09 / 10								
Tamanh	o	tipo		06	07	08	09	10	11
M _{2N} 2)	embreagem	06/09/10	[Nm]	7	15	30	65	130	250
	freio	10		7	15	30	65	130	250
		06		6	12	24	50	120	
P ₂₀	embreagem	06/09/10	[W]	15	20	28	35	50	68
	freio	10		12	16	21	28	38	50
		06		13	21	20	30	50	
J 1)	rotor	06/09/10	[10 ⁻⁴ kgm ²]	1.07	2.98	7.78	23.29	67.4	220
	armadura	06/09/10		0.84	2.62	8.59	23.08	91.07	330
	armadura	09		0,80	1.2	4.8	12.61	54.3	190
W _{Rmax}		06/09/10	[10³J]	1.9	3.1	4.8	7.5	12.5	20.0
W _{R 0,1mm}	embreagem	06/09/10	[10 ⁶ J]	9.5	16.3	25.3	40.9	66.6	104
	freio	06/10		9.5	16.3	25.3	40.9	66.6	104
P _{R max} .	embreagem	06/09/10	[J/s]	81	114	161	228	323	458
	freio	06/10		59	80	114	164	236	339
Х		06/09/10	[mm]	0.2	0.3	0.35	0.35	0.4	0.5
X _n		06/09/10	[mm]	0.4	0.6	0.7	0.7	0.8	1.0
n _{max}		06/09/10	[rpm]	3000	3000	3000	3000	3000	3000

Tempo de cío	clo	tipo	09/10 alir	nentação	[ms]	tipo 06 alimentação [ms]										
embreagem		t,,	t,	t ₂		t,,	t,	t ₂								
freio		t ₂		t,,	t,	t,		t ₂	t1							
tamanho	06	18	55	15	45	20	50	10	45							
	07	25	95	20	60	25	85	14	50							
	08	40	125	30	110	40	100	22	68							
	09	50	200	40	160	50	200	30	150							
	10	60	250	45	220	85	250	40	180							
	11	100	300	80	260											

J 1)	= momento de inércia	[kgm²]	t,	=	tempo de acoplamento, tempo até a medida de 0.9 M ₂₁	[ms]
M_{2N}^{2}	= torque após início do processo	[Nm]			_	
P_R	= atrito por sec. permitido	[J/s]	t,,	=	Tempo de delay para o acoplamento, tempo até o	
P ₂₀	= entrada de potência em 20°C	[W]			acoplamento da armadura	[ms]
W_{R}	= atrito	[J]				
$W_{R0.1}$	= trabalho de atrito até que 0,1 mm de desgaste é atingido	[J]	t_2	=	Tempo de abertura.	[ms]
X	= espaço de ajuste	[mm]				

O Cálculo do momento de inércia subtraido da velocidade do COMBIBOX somando o momento de inércia das peças do COMBIBOX que serão aceleradas ou desaceleradas (J).

[mm]

Alimentação

= nível em que um ajuste é recomendado

O COMBIBOX exige uma alimentação DC para atuação. A tensão de alimentação do eletro-imã é de 24 V DC (Padrão). Há outras faixas de tensões para a operação dos eletro-imãs..

O freio de imã permanente instalado no tipo 06 precisa de uma fonte de alimentação com filtro. Para assegurar o funcionamneto seguro mesmo em caso de flutuações de temperatura, nós recomendamos a alimentação da bobina com corrente constante Pontes retificadoras da série COMBITRON 91 pode ser instalada no módulo combibox.

²⁾ Os níveis de torque listados são alcançados após um ciclo de segurança na velocidade de 100rpm. Em novas aplicações e em velocidades substanciamente altas os níveis de torque são possivelmente mais baixos.



COMBIBOX

Tam.	IEC ع)	a1 (1)	a2 (2)	a6 (3)	b1 (<mark>1</mark>) h8	b2 (2) +0,3 +0,2	b3 (3) H8	c1 (1)	c2 (2)	c3 (3)	c6 (3)
06	90	90	105	105	60	60	60	10	10	10	5.5
	105	105	105	105	70	70	70	10	10	10	6.5
	120	120	120	120	80	80	80	10	10	10	6.5
	140	140	140	140	95	95	95	10	10	12	8.0
	160	160	160	160	110	110	110	10	12	12	8.0
07	105	110	120	120	70	70	70	10	10	10	6.5
	120	120	120	120	80	80	80	10	10	10	6.5
	140	140	140	140	95	95	95	10	10	10	6.0
	160	160	160		110	110		10	12		6.0
	200	200	200		130	130			10 14		8.0
08	120	130	-	160	80		80	12		12	6.5
	140	140	160	160	95	95	95	12	12	12	6.0
	160	160	160	160	110	110	110	12	12	12	6.0
	200	200	200	200	130	130	130	12	14	14	7.0
	250	250	250	-	180	180		12	14		
09	140	160	160	160	95	95	95	14	14	14	9.0
	160	160	160	160	110	110	110	14	14	14	9.0
	200	200	200	200	130	130	130	14	14	14	
	250	250	250	250	180	180	180	14	14	14	
10	160	-	200	200		110	110		18	18	9.0
	200	210	200	200	130	130	130	18	18	18	8.0
	250	250	250		180	180		18	18		
	300	300	300		230	230		18	18		
	350	350			250			20			
11	250	250	268		180	180		20	25		
••	300	300	300		230	230		20	25		
	350	350	350		250	250		20	25		
Tam.	IEC ع)	e1 (1 + 2)	e2 (3)	f (1)	f1 (2)	f7 (3)	s3 (2)	s4 (1)	s5 (3)	s6 (3)	peso [kg] (1/2/3)
06	90	75	75	2.5	3	3	M5	5.5	5.5	10	0.16
	105	85	85	2.5	3.5	3	M6	7.0	6.5	11	0.17
	120	100	100	3	3.5	3.5	M6	6.5	6.5	11	0.2
	140	115	115	3	3.5	3.5	M8	9	8.5	14	0.28
	160	130	130	3.5	4	4	M8	9	8.5	14	0.45
07	105	85	85	2.5	3.5	3	M6	M6	6.5	11	0.21
	120	100	100	3	3.5	3.5	M6	6.5	6.5	11	0.22
	140	115	115	3	3.5	3.5	M8	9	9	14	0.3
	160	130		3.5	4		M8	9		14	0.33
	200	165		3.5	4		M10	11		18	0.55
08	120	100	100	3		3.5		7	6.5	11	0.45
	140	115	115	3	3.5	3.5	M8	9	9	14	0.48
	160	130	130	3.5	4	4	M8	9	9	14	0.5
	200	165	215	3.5	4	4.5	M10	11	14	18	0.8
	250	215		4	4.5		M12	14			1.4
09	140	115	115	3		3.5		9	9	15	0.5
	160	130	130	3.5	4	4	M8	9	9	15	0.55
		165	165	3.5	4	4	M10	11	11		0.63
	200		245	4	4.5	4.5	M12	14	14		0.95
	200 250	215	215			4.5	M8		9	15	0.9
10		215	130		4.5	4.5					
10	250	215 165	t	4	4.5 4.5	4.5	M10	11	11	18	1.1
10	250 160		130				M10 M12	11 14	11	18	1.1
10	250 160 200	165	130	4	4.5				11	18	
10	250 160 200 250	165 215	130	4 4	4.5 4.5		M12	14	11	18	1.2
10	250 160 200 250 300	165 215 265	130	4 4 4	4.5 4.5		M12	14 14	11	18	1.2 1.25
	250 160 200 250 300 350	165 215 265 300	130	4 4 4 5	4.5 4.5 5		M12 M12	14 14 18	11	18	1.2 1.25

São módulos de alimentação para freios e embreagens eletromagnéticas. Estão também disponíveis dispositivos da série **COMBITRON** como fonte de alimentação DC-AC, e módulos de chaveamento rápido.

Os retificadores correspondem à especificação de baixa tensão 73/231/EWG da União Européia.

Conteúdo

COMBITRON Retificadores e chaves

pontes retificadoras meia onda de 0 - 720 V AC	. pág 44COMBITRON	91
módulo de chaveamento rápido 50 W	. pág 46COMBINORM	94
retificador de chaveamento rápido (para COMBISTOP)	. pág 47COMBINORM	98

Dados Técnicos

modo de chaveamento (chavemento AC- / DC-)pág 48

COMBITRON 91

Retificadores para alimentação de freios e embreagens. Com tensões de entrada de até 720VAC em conformidade com a regulação de baixa tensão 73/231/EWG da União Européia.
Interferências eletromagnéticas provem do acionamento de dispositivos como freios e embreagens e outros dispositivos de indução DC.
O retificador de meia-onda 02.91.010-CEMV limita essas interferências para classe A de acordo com a norma EN 55011.



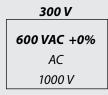


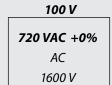
 U_{in} chaveamento U_{vmax}

300 V 275 VAC +0% AC/DC 450 V



500 VAC +0% AC/DC 900 V















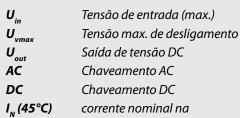










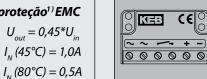


temperatura especificada







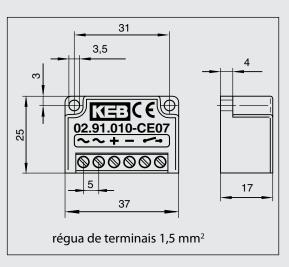


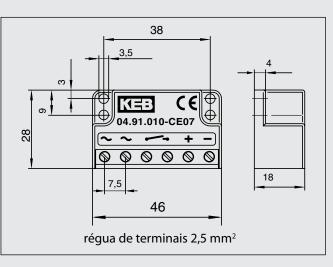
¹⁾ com supressor interno de interferência de acordo com a norma EN 55011/ classe A

Caracteristicas

- design compacto em invólucro plástico
- instalação pode ser feita na caixa de terminais do motor
- proteção contra pícos de tensão nos contatos
- temperatura de trabalho 80° C

Tensão do imã	Tolerância da bobina	Alimentação AC	Tipo do retificador	
	$\mathbf{U_2}$ $(\mathbf{U_{out}})$	$\mathbf{U_{1}}$ $(\mathbf{U_{in}})$		
24 V DC				
105 V DC	93 - 118	230 V AC	retificador meia-onda	(02.91.010-CE07)
205 V DC	182 - 230	230 V AC	ponte retificadora	(02.91.020-CE07)
180 V DC	162 - 198	400 V AC	retificador meia-onda	(04.91.010-CE07)





O controle de corrente de saída assegura um fluxo magnético constante e permite processos com acionamento mais rápido e melhora a precisão. O compo principal de aplicação é a interconexão de embreagens - freios - COMBIBOX e é utilizados sempre que é necessário um ciclo de acionamento rápido e precisão no posicionamento.

Características

- placa de controle é fornecida com suporte de fixação.
- conecções de acordo com a norma DIN 41612
- ajuste do tempo de desaceleração por potênciometro de 0 ... 1 segundo
- alimentação da placa de controle por transformador separado tensão de alimentação: 230/400/460 V AC
- potências entre 15 ... 50 W
- entradas digitais
- saída relé

chave 00.94.006-0004 transformador 00.94.006-0100







Retificadores de ciclo rápido com sobre-excitação para cíclos de liga/desliga em freios de molas ou eletromagnéticos.

Dependendo da combinação da alimentação e da tensão da bobina é possível atingir as seguintes específicações:

230 V AC Tensão de entrada

bobina de105 V DC

- curto tempo de abertura comparado com tempo normal dos retificadores meia-onda
- capacidade de resistência ao desgaste é dobrada (desgaste até o ajuste do gap)

230 V AC Tensão de entrada

bobina de 205 V DC

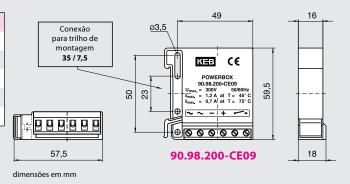
- tempo de abertura reduzido (-30%) devido à pequena tensão de frenagem
- a tensão de frenagem de 105 V é suficiente para conter a armadura. A potência é reduzida em 25% causando portanto menor aquecimento.

180 - 264 V AC Tensão de entrada

bobina de 130 V DC

• resistente à flutuações de tensão da alimentação, ainda assim proporcionando o funcionamento seguro dos freios

Caracteristicas elétricas Tensão de entrada 180 - 300 V AC +/- 0% Tempo de sobreexcitação 350 ms +/- 10% comprimento do cabo max. 100 m para bobina do freio corrente I_N 45° C 1,2 A continuo; 2,4 A por 350 ms corrente I_N 75° C 0,7 A continuo; 1,4 A por 350 ms



Características

- montagem rápida por conexões para trilhos de montagem
- fácil manuseio devido a tempos de sobre-excitação fixos
- design compacto em carcaça plástica
- chaveamento no lado AC ou no lado DC
- temperatura ambiente max. 75° C

Definições de chaveamento

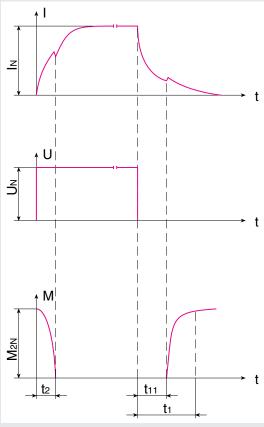
Chaveamento CA

Quando chaveando antes da retificação, ainda do lado CA o campo magnético enfraquece vagarosamente. O chaveamento CA não precisa de medidas de proteção para a bobina e os terminais. Quando desconectado os diodos retificadores atuam como diodos free-wheeling.

Os tempos de chaveamento t₁₁ para chaveamento CA aumentam quando o retificador está conectado diretamente na caixa de terminais do motor **(2)**. Quando o motor desacelera uma tensão de retorno é aplicada nos terminais do motor. A ligação **(2 e 3)** não é permitida para operação com inversor de frequência.

Em linhas de comprimento maior que 10m entre o retificador e o freio em chaveamento CA, a norma prevê o uso de um modulo de chaveamento a mais **(1)**. Se não for possível instalar um contato adicional o uso de retificadores especiais passa a ser necessário.

Diagrama de Tensão/Corrente/Torque

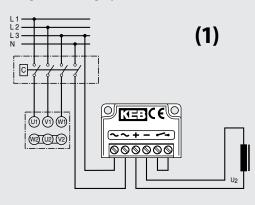


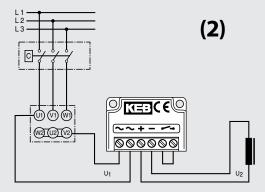
t, = tempo de acoplamento

 $t_{ij} = delay no tempo de acoplamento$

t, = tempo de abertura

Diagrama de ligação







Chaveamento CC

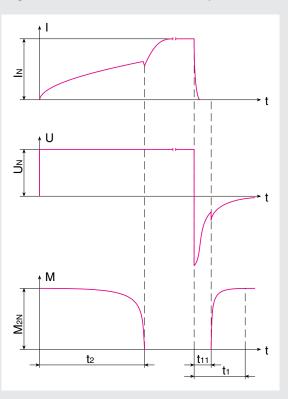
O chaveamento é feito entre o retificador e o imã. Nesse modo de chaveamento o tempo de acionamento é curto, devido a energia do campo magnético ser absorvida pelo retificador. Os picos de tensão que ocorrem no chaveamento são limitados à um nível inofensívo para o retificador.

O tempo de chaveamento máximo permitido para retificadores de chaveamento CC dependem da energia contida no imã do **COMBISTOP.** Frequências de chaveamento mais altas são alcançadas pela conexão externa de um varistor em paralelo ao freio, ou nos terminais + e - do retificador.

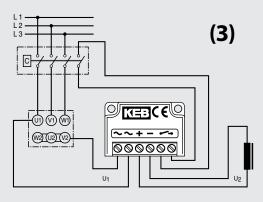
Retificador	código - KEB	varistor					
02.91.	00.90.045-2752	S20K275					
04.91.	00.90.045-6251	S20K625					
05.91.	00.90.045-6251	S20K625					
06.91.	00.90.045-4202	S20K420*					

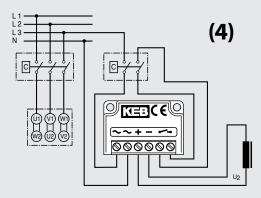
^{* 2} componentes em série

Diagrama de Corrente / Tensão / Torque



Diagramas de ligação





O chaveamento simultâneo AC/DC, mostrado no exemplo **4** garante tempos de desconexão curtos e reduzem o desgaste nos terminais.

Dimensões / Cálculos

Fator decisivo para o dimensionamento correto de embreagens e freios são as variáveis de torque necessário, carga térmica, tempo de frenagem e vida útil.

Classificação de Torque M_{2N}

Para assegurar que freios e embreagens trabalhem em segurança mesmo em condições extremas, o torque necessário precisa ser multiplicado por um fator de segurança. A escolha do fator de segurança depende essencialmente da aplicação.

$$M_{2N} = M_{erf} \cdot K$$

K≥2

M_{orf} = torque necessário [Nm]

torque necessário M_{erf}

O torque necessário é a relação da carga dinâmica e estática.

$$M_{erf} = M_A \pm M_L$$
 $M_A = J \cdot \alpha$

Definição bruta do torque de frenagem necessário.

Se a massa no momento de inércia for desconhecida e a potência do sistema for fixa, então o torque de frenagem necessário é cálculado assim:

$$M_{erf} = 9550 \cdot \frac{P}{n}$$

Carga térmica

O dimensionamento somente do torque de frenagem é válido em poucos casos. Quando houver uma carga em desaceleração, e a massa do momento de inércia é reduzida no eixo do freio, a inércia cinética é então convertida em calor (atrito de trabalho do freio). O atrito de trabalho permitido que depende da frequência de chaveamento não pode ser ultrapassado. Note que o valor máximo de atrito de trabalho permitido é válido acima da velocidade correspondente. Em caso de parada de emergência em velocidade máxima o valor de atrito de trabalho fica consideravelmente abaixo dos valores específicados no gráfico.

$$W_{R} = \frac{J \cdot n^{2}}{182,5} \cdot \frac{M_{2N}}{M_{2N} \pm M_{1}}$$

 $W_R \leq W_{Rmax}$

Tempo de escorregamento t, [ms]

O tempo a partir do início do torque até atingir o momento de sincronismo.

$$t_3 = 104.6 \cdot \frac{J \cdot \Delta n}{M_{2N} \pm M_L} + t_1$$

Tempo de vida útil

O tempo de vida útil depende em grande parte do pico de temperatura na frenagem, que depende da velocidade, do tempo de desaceleração e da corrente durante a frenagem. Por isso, não existe uma regra válida para o tempo de vida útil de todos os modos de operação. É possível cálcular o tempo de vida útil quando todas as condições de operação são conhecidas.

$$L_{N} = \frac{(X_{n}-X) \cdot W_{R0,1}}{0.1 \cdot W_{R}}$$

Tempo de Aceleração/Desaceleração

$$t = \frac{J \cdot \omega}{M_{2N} \pm M_{1}} + t_{1}$$



Tabela de furações

LegendaJ = momento de inércia 1)

-		momento de merela	[g]
Κ	=	fator de segurança (K ≥2)	[-]
L _n	=	tempo de vida útil até reajuste 2)	[-]
\ddot{M}_a	=	torque dinâmico de frenagem	[Nm]
M_{erf}	=	torque necessário	[Nm]
М,	=	torque na carga ³⁾	[Nm]
M_{2N}^{L}	=	torque estático ⁴⁾	[Nm]
P_R^{2N}	=	atrito de trabalho	[J/s]
P ₂₀	=	potência de trabalho em 20° C	[W]
t	=	tempo de aceleração / desaceleração	
t,	=	tempo de acionamento	[ms]
$\dot{W}_{_R}$	=	atrito	[J]
$W_{RO,1}$	=	atrito de trabalho acima de 0,1 mm de desgaste	[J]
5	=	ciclos por segundo	[s ⁻¹]
ω	=	frequência angular	[s ⁻¹]
Χ	=	média de air gap	[mm]
X_n	=	desgaste em que um ajuste é necessário	[mm]
11			

Diferenças COMBIBOX

[kgm²]

- 1) Cálculo do momento de inércia subtraindo-se a velocidade do COMBIBOX somando o momento de inércia das peças do COMBIBOX que serão aceleradas ou desaceleradas.
- ²⁾ Número de cíclos até o reajuste. Para o tipo 06 e 10 o atrito $W_{\rm R}$ da embreagem assim como o atrito $W_{\rm R}$ do freio devem ser levados em conta.
- ³⁾ Para seleção do sinal note se o torque na carga suporta ou não os tempos de rampa.
- 4) Os níveis de torque descritos nas tabelas são alcançados após um ciclo em velocidade de 100rpm. Em novas aplicações e para altas velocidades, o torque pode ser menor.

															Ro	tor														_	٩rn	nac	lur	a			
																			Arn	naz	ena	me	nto	,													
Tama	nho				12	11	10	09	08	07	06	05	03	02	01	01	02	03	05	06	07	08	09	10	11	12	12	11	10	09	08	07	06	05	03	02	01
d		a ^{P9}	b	c		2 11 10 09 08 07 06 05 03 02 01 01 02 03 05 06 07 08 09 10 11 12 1 Furação mínima (sem rasgo de chaveta) Furação mínima (sem rasgo de chaveta)										Furação mínima (sem rasgo de chaveta)																					
					29	24	16	14	11	9	7	6	-	-	-	-	-	-	-	7	9	11	14	16	24	29	29	24	16	14	11	9	7	7	-	-	-
5																																					(5)
6			7		1										6	6	6										İ										6
7	Н8	2	8		1																																
8			9		1		i						8	8				8	8				İ				İ								8	8	
9		3	10.4		1																																
10			11.4								10	10	10					10	10														10	10	10		
11		4	12.8																																,		
12			13.8								12	12							12	12													12	12	ıl		
14			16.3	15.2															_		14											14	14		ıl		
15		5	17.3	16.2						(15)	(15) (17)	(15)							(15)	15	15											15	15	(15)	,		
17			19.3	18.2						(17)	17)									17	17												17		ıl		
18			20.8	19.6																															,		
19		6	21.8	20.6							(19	19															
20			22.8	21.6					20	20	(20)										(20)	20	20)							20	20)	20			,		
22			24.8	23.6	-																																
24			27.3	26.0	ł					60												24)	6				ŀ										
25	-	8	28.3	27.0	-			(25)	25	(25)												23	25 28	25)						(2)	25 28				ıl		
28			31.3	30.0			600	30	60													(30)	30	60					600	30	100						
30			35.3	34.4			80	90	100													90	90	90						180	80						
35	H7	10	38.3	37.4	1	(25)	(25)	35)															(25)	35)	(25)				(25)	35)							
38	111/	10	41.3	40.4		35 38 40		9															9	9	9				9	9					ıl		
40		12	43.3	42.2		40	40							l	l	l				l	I	l		40	40			40	40								
42		'-	45.3	44.2					'	a P	-			d	For	ação																			,		
45			48.8	47.1		(45)	45			Н						içuo 10 de	cha	veta						(45)	45			45)	45								
48		14	51.8	50.1						9	λ	p/c				undid			a op	adrã	o (DI	N 688															
50			53.8		50	(50)	50		ţ-	1	<i>†</i>	ڡ				ndida							35/3)	(50)	(50)	(50)	(50)	(50)									
55		16	59.3	57.4		50 55			\	+		+		•				,					•			(55)	50 55 60	(55)							ı		
60		18	64.4	62.3	60	60)																				60	60	60							ı		
65			69.4		65	65					furaç	,ão d	íspor	nivel	"d" co	om ra	sgo p	adrã	o DIN	1688	5/1						65]						ı		
70		20	74.9	72.7	70																						70								,		
75			79.9	77.7							furaç	,ão d	íspor	nivel	"d" c	om ra	sgo r	eduzi	do D	IN 68	385/3														ıl		
80		22	85.4	83.1	80																														,		
85			90.4	88.1					\bigcirc		Tama	anho	s de 1	furo	orefe	ridos																			ıl		
90		25	95.4	92.9																																	

dimensões em mm

KEB Antriebstechnik Austria GmbH • Ritzstraße 8 • A - 4614 Marchtrenk

Tel.: +43 7243 53586-0 • FAX: +43 (0) 7243 53586-21 Internet: www.keb.at • E-Mail: info@keb.at

KEB Antriebstechnik Austria GmbH / Organizacni slozka • K. Weise 1675/5 • CZ - 37004 České Budějovice

Tel.: +420 38 76991-11 • FAX: +420 38 76991-19 Internet: www.keb.at • E-Mail: info@seznam.cz

KEB Antriebstechnik • Herenveld 2 • B - 9500 Geraardsbergen

Tel.: +32 5443 7860 • FAX: +32 5443 7898

E-Mail: vb.belgien@keb.de

KEB Power Transmission Technology (Shanghai) Co., Ltd.

No. 435 QianPu Road, Songjiang East Industrial Zone • CN-201611 Shanghai, PR.China Tel.: +86 21 37746688 • Fax: +86 21 37746600 • Internet: www.keb.cn • E-mail: info@keb.cn

Société Française KEB • Z.I. de la Croix St. Nicolas • 14, rue Gustave Eiffel • F - 94510 LA QUEUE EN BRIE

Tél.: +33 1 49620101 • FAX: +33 1 45767495 Internet: www.keb.fr • E-Mail: info@keb.fr

KEB (UK) Ltd. • 6 Chieftain Buisiness Park, Morris Close • Park Farm, Wellingborough, GB - Northants, NN8 6 XF

Tel.: +44 1933 402220 • FAX: +44 1933 400724 Internet: www.keb-uk.co.uk • E-Mail: info@keb-uk.co.uk

KEB Italia S.r.I. • Via Newton, 2 • I - 20019 Settimo Milanese (Milano) Tel.: +39 02 33535311 • FAX +39 02 33500790 Internet: www.keb.it • E-Mail: info@keb.it

KEB - Japan Ltd. • 15 - 16, 2-Chome • Takanawa Minato-ku • **J** - Tokyo 108 - 0074 Tel.: +81 33 445-8515 • FAX: +81 33 445-8215 Internet: www.keb.jp • E-Mail: info@keb.jp

KEB KOREA • Representative Office, Room 1709, 415 Missy 2000, 725 Su Seo Dong, Gang Nam Gu ROK - 135-757 Seoul / South Korea
Tel.: +82 2 6253-6771 • FAX: +82 (0) 2 6253-6770 • Internet: www.kebkorea.com • E-Mail: vb.korea@keb.de

KEB - RUS Ltd. • Lesnaya Str., house 30 Dzerzhinsky (MO) • RUS - 140091 Moscow region

Telefon + 7 495 5508367 • Telefax +7 495 6320217 E-Mail: info@keb.ru • Internet: www.keb.ru

KEB Sverige • Box 265 (Tjolmenvägen 34) • S - 47512 Hälsö

Tel.: +46 31 961520 • FAX: +46 31 961124 E-Mail: vb.schweden@keb.de

KEB España • C / Mitjer, Nave 8 Poligono Industrial "La masia" • E - 08798 Sant Cugat Sesgarrigues (Barcelona)
Tel.: +34 93 8970268 • FAX: +34 93 8992035

KEB America, Inc. • 5100 Valley Industrial Blvd. South • USA - Shakopee, MN 55379

:: +1 952 2241400 • FAX: +1 952 2241499 ernet: www.kebamerica.com • E-Mail: info@kebamerica.com

KEB Antriebstechnik GmbH • Wildbacher Str. 5 • D - 08289 Schneeberg Telefon +49 3772 67-0 • Telefax +49 3772 67-281

Internet: www.keb.de • E-Mail: info@keb-combidrive.de



KEB

Försterweg 36 - 38 • D - 32683 Barntrup Telefon 0 52 63 / 4 01 - 0 • Telefax 4 01 - 116 Internet: www.keb.de • E-mail: info@keb.de

O nosso parceiro comercial no Brasil

Brastronic Comércio, Serviços Importação e Exportação Ltda. Rua Antonio Pagano, n.º 43 Jardim Santo Antoninho BR-CEP 04368-040 São Paulo SP Brasil

Tel.: +55 (11) 5562 0446 Fax: +55 (11) 5562 0443 E-mail: keb@kebbrasil.com.br Internet: www.kebbrasil.com.br 00.00.000-5MAG 08/2010-